

ourea
KITCHENWARE



FRAMES

**MASSIEVE ROESTVRIJ
STALEN WERKBLADEN**



Our Experience = Your Advantage

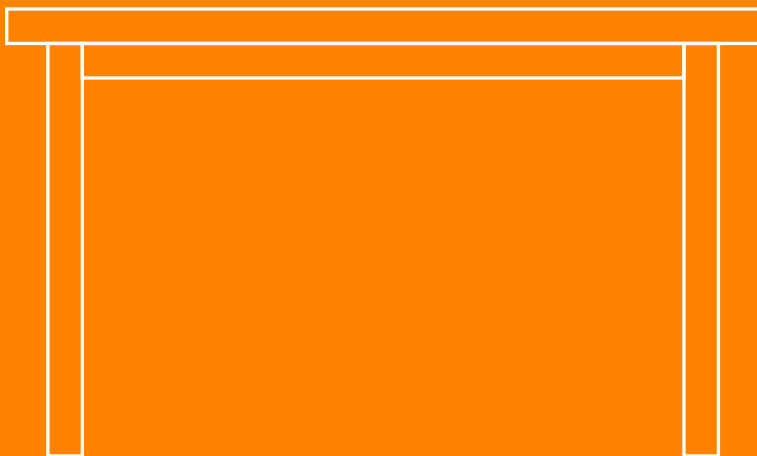
Op zoek naar tafelpoten en onderstellen? Met oog voor soberheid en kwaliteit realiseren we jouw ideeën op maat. Bovendien zijn we als exclusief verdeler van ABK-innovent in België en Frankrijk ook gespecialiseerd in het ontwerp en de realisatie van inox werkbladen en dampkappen. Daarbij besteden wij de grootste zorg aan een hoogwaardige kwaliteit!

De technische tekeningen die u vindt in onze catalogus kunnen gebruikt worden als voorbeeld die u kan aanvullen met de gevraagde afmetingen. Deze aangevulde gegevens kunnen dan makkelijk gebruikt worden voor het berekenen van uw offerte.

Meer weten?

We beantwoorden met plezier al uw vragen. Contacteer ons via works@oureakitchenware.be of op 053 220 660.

maatwerk



7	Frames
67	Massieve roestvrij stalen werkbladen



Frames

tafelpoten en onderstellen op maat

Tafelpoten en onderstellen op maat?
Ourea realiseert elk idee met soberheid
en kwaliteit als uitgangspunt.

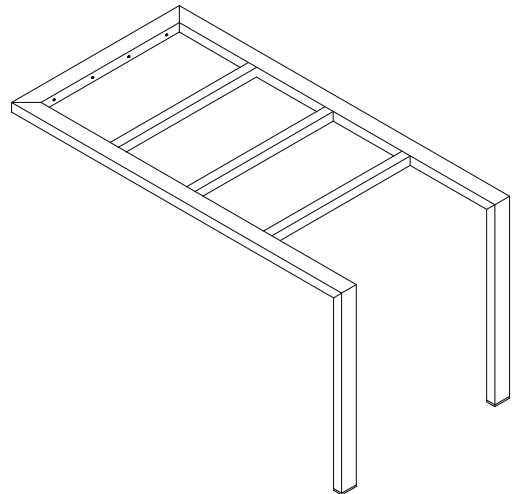
Geef uw schets, ontwerp, technische tekening door met:

- de gewenste afmetingen
- materiaalkeuze (staal of inox)
- de gewenste eindafwerking (staal gestraald en poederlak ...,
inox geborsteld, orbitaal geschuurd ...)

en wij maken voor u een perfect afgewerkt product
met een tijdloos karakter.

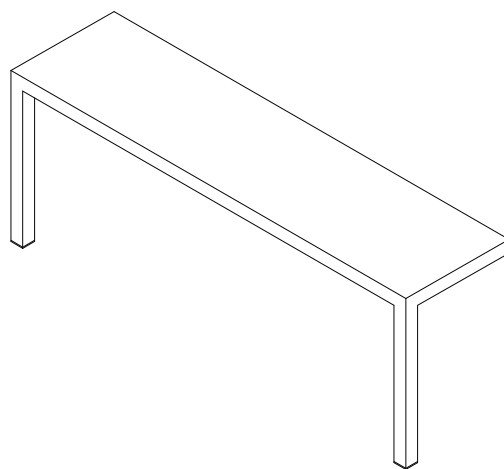


Esthetisch
en functioneel
onderstel op maat





Strakke
detaillering
met verdoken voeg



Een offerte ontvangen? Geef dan zeker deze gegevens door:

Keuze materiaal

Roestvrij staal

Geslepen RVS "K320"

Dit is eigenlijk de meest bekende soort afwerking van rvs. Geslepen rvs wordt o.a. gebruikt voor werkbladen, dampkappen en inbouwtoestellen (oven, vaatwas, koelkast, ...)

K320 staat voor korrel 320 en geeft de fijnheid van het materiaal aan.

Bij dergelijke oppervlaktebewerkingen ontstaat steeds een slijp- of borstelrichting.

Richtingloos geschuurd (KKR) of orbitaal

Koud gewalste rvs-platen kunnen we richtingloos schuren d.m.v. schuurschijven op excentrische schuurmachines. Hierdoor ontstaat een uitgesproken mat effect waardoor het oppervlak minder vingerafdrukken en krassen zal vertonen. Deze afwerking is uiterst onderhoudsvriendelijk en maakt het uitzicht meer uniform (bijvoorbeeld werkblad-opstellingen in L- of U-vorm).

Lasnaden en slijprichting / afwerking

Hoe preciezer de te lassen onderdelen zijn vervaardigd en op mekaar aansluiten:

- hoe minder lasmateriaal moet worden toegevoegd
- hoe minder opwarming wordt veroorzaakt
- hoe minder verkleuring van het materiaal
- hoe minder vervorming van het oppervlak
- hoe sneller en eenvoudiger kan worden na-bewerkt (slijpen, schuren, polijsten ...)
- en vooral hoe groter het slaagpercentage in het "herstellen" van het gelaste oppervlak
- en hoe onzichtbaarder de hele lasinterventie kan worden

Precisie (laser-, pons-) snij- en plooiwerk vormt de absolute voorwaarde om correct laswerk te realiseren.

Vakmanschap en ervaring is nodig om tot een zo perfect mogelijk eindresultaat te komen.

Toleranties zijn er ongetwijfeld en deze hebben vooral betrekking op het visuele aspect van het eindresultaat. De perceptie vanop +- 1 m afstand mag geen duidelijk zichtbare afwijkingen vertonen.

Lichte vervormingen in het oppervlak kunnen voelbaar blijven, maar vooral de lichtinval en de glansgraad van het oppervlak vormen hierbij bepalende factoren.

Staal

Onbehandeld

Onbehandeld staal kan door water of luchtvochtigheid roestvlekken vertonen. Behandel deze (periodiek) met boenwas om oxidatie te vermijden.

Poedercoaten RAL-kleur

We kunnen het stalen frame ook poedercoaten: negatief geladen metaal wordt bestoven met positief geladen poeder. Door de statische elektriciteit kleef het poeder in een mooi dekkend laagje aan het metaal. Het gaat zo de oven in waar het wordt vastgebakken. Zo kunnen we de frames voorzien van elke gewenste RAL-kleur. Onze garantie op een goede bescherming tegen roest.

RAL is een Europees kleurmatching systeem dat kleuren definieert voor verf, coatings en plastics.



Montage

Graag vernemen we:

- welk werkblad (materiaal) op het frame komt
- in welke dikte (om het gewicht en de stabiliteit te bepalen) het moet uitgevoerd worden
- hoe de randafwerking moet zijn
- wat de oversteek t.o.v. het steunframe moet zijn

In verband met de fixatie van het werkblad dient men door te geven uit welk materiaal dit bestaat:

- Composiet , steen, graniet, marmer
- HPL, hout
- Massief hout
- Volkern
- Roestvrij staal
- Glas (transparant of doorzichtig)

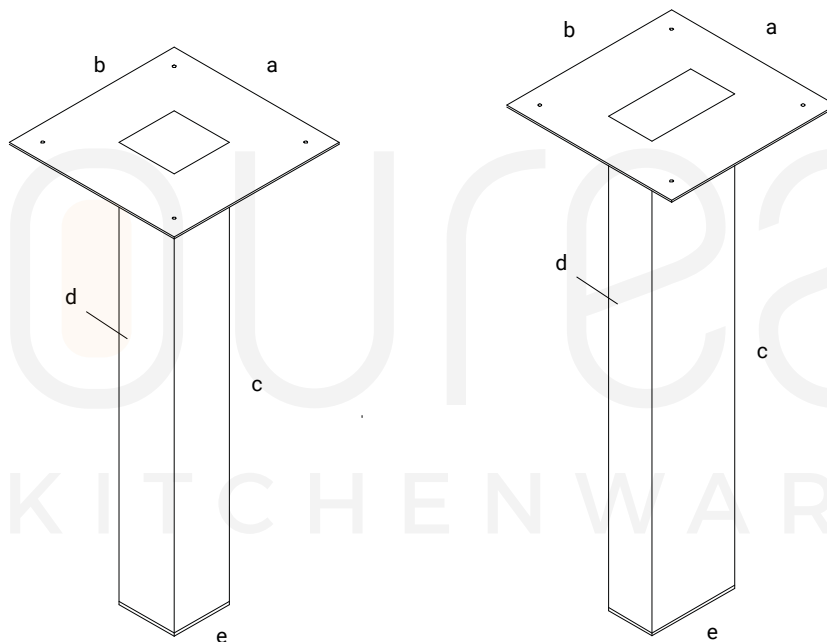
Vergeet ook volgende zaken niet door te geven:

- Vloertype (gladde, vlakke tegels, gietvloer, ruwe natuursteen ...), steunvlak, fixatie opties ... (controleren en vermelden of er vloerverwarming is)

Dient de onderzijde van de poten, of het steunvlak:

- worden dichtgelast
- voorzien van glijblokjes
- voorzien van regelvoeten
- voorzien van PVC inslagdop (standaard zwart en beperkt ook in witte uitvoering mogelijk)

Interesse? Vraag uw vrijblijvende offerte aan via works@oureakitchenware.be of op het nummer 053 220 660.



Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

Ral-kleur poot: _____

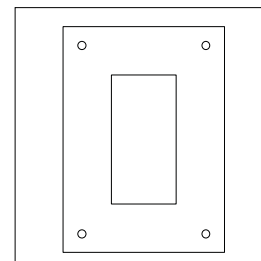
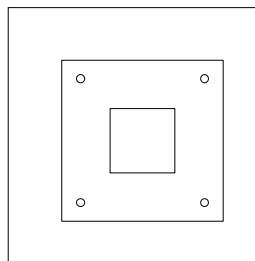
a = _____

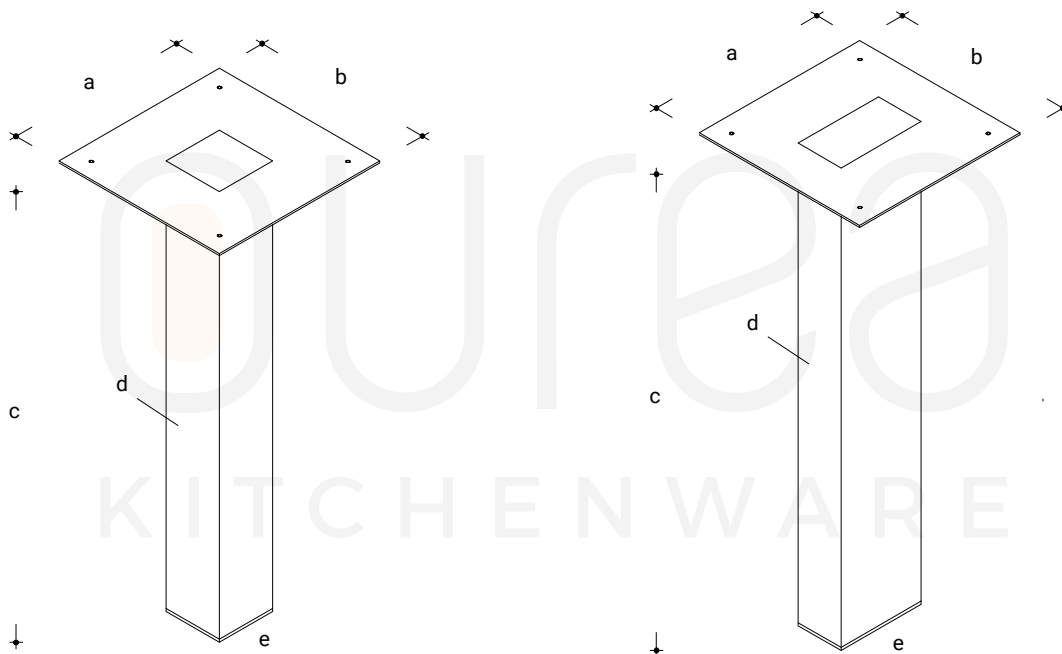
b = _____

c = _____

☑ d = _____

e = _____





Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

Ral-kleur poot: _____

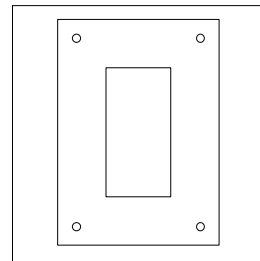
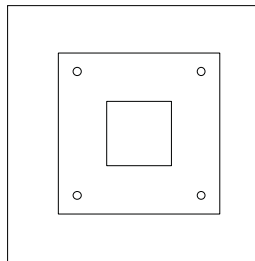
a = _____

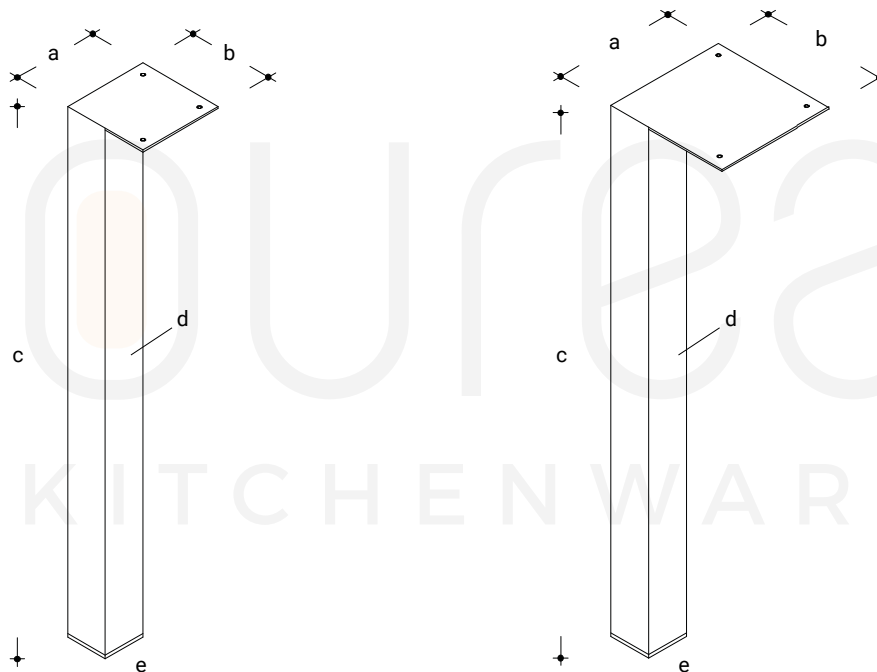
b = _____

c = _____

∅ d = _____

e = _____





Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

Ral-kleur poot: _____

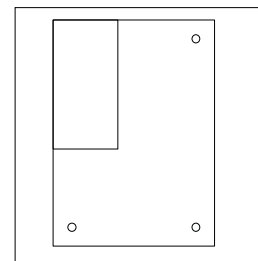
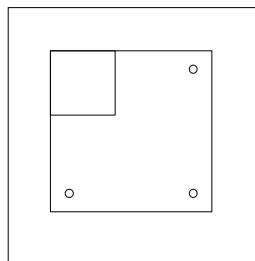
a = _____

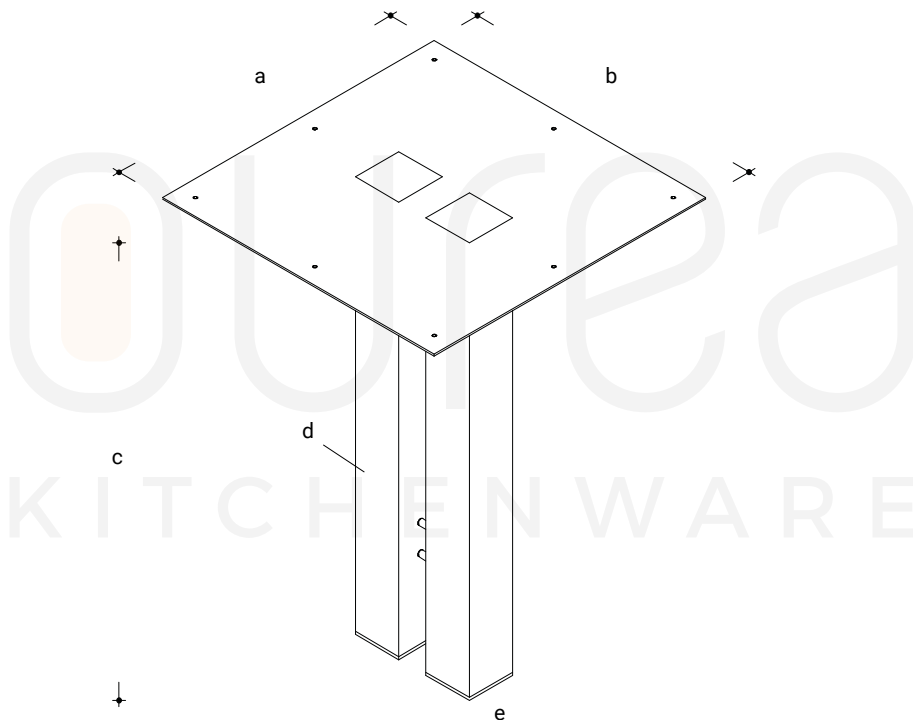
b = _____

c = _____

☐ d = _____

e = _____





Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

Ral-kleur poot: _____

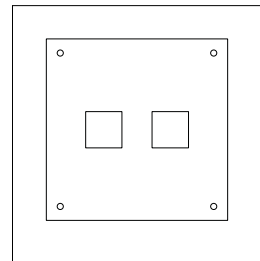
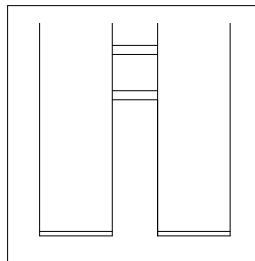
a = _____

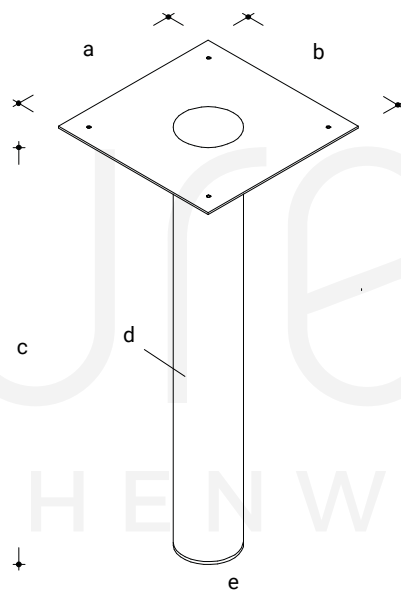
b = _____

c = _____

∅ d = _____

e = _____





Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

Ral-kleur pool: _____

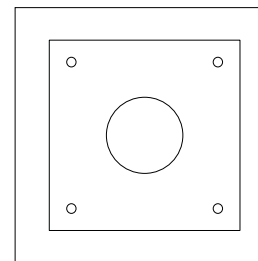
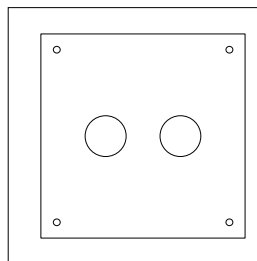
a = _____

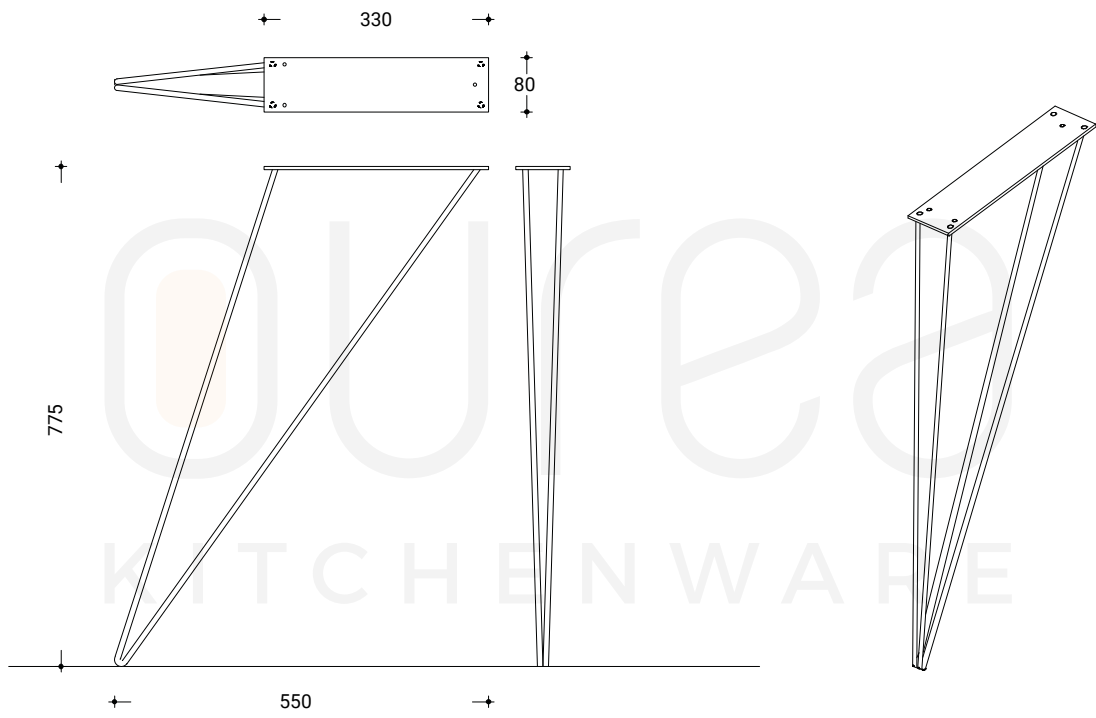
b = _____

c = _____

Ø d = _____

e = _____



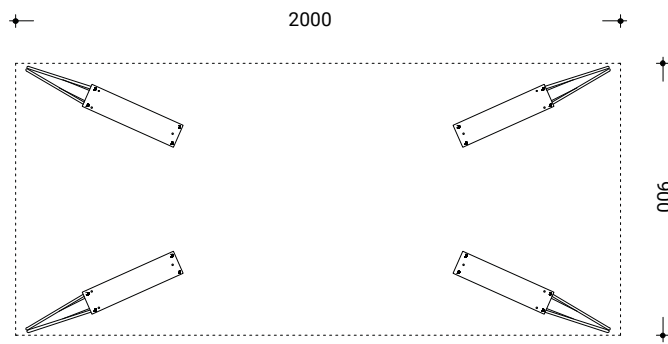
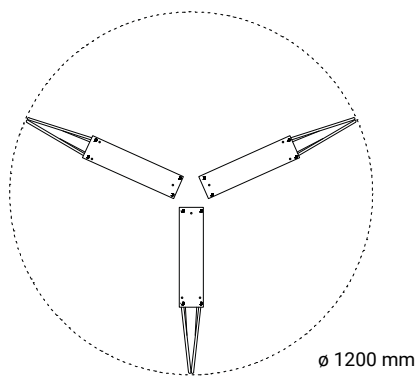


Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

Ral-kleur poot: _____

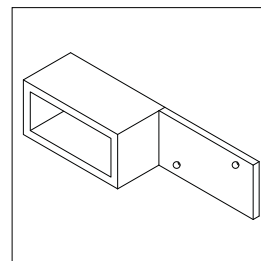
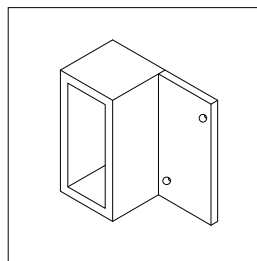
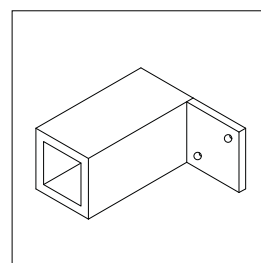
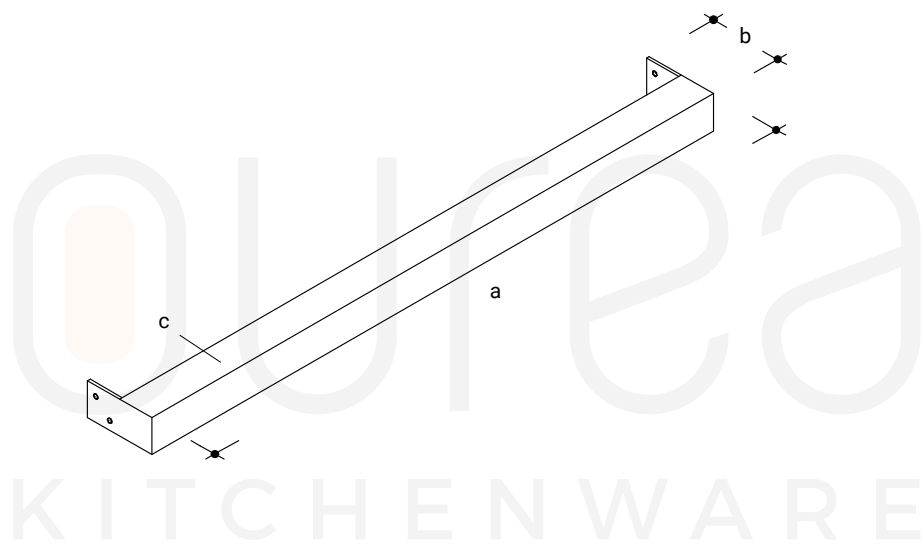


FRAMES TAFELPOTEN EN ONDERSTELLEN OP MAAT





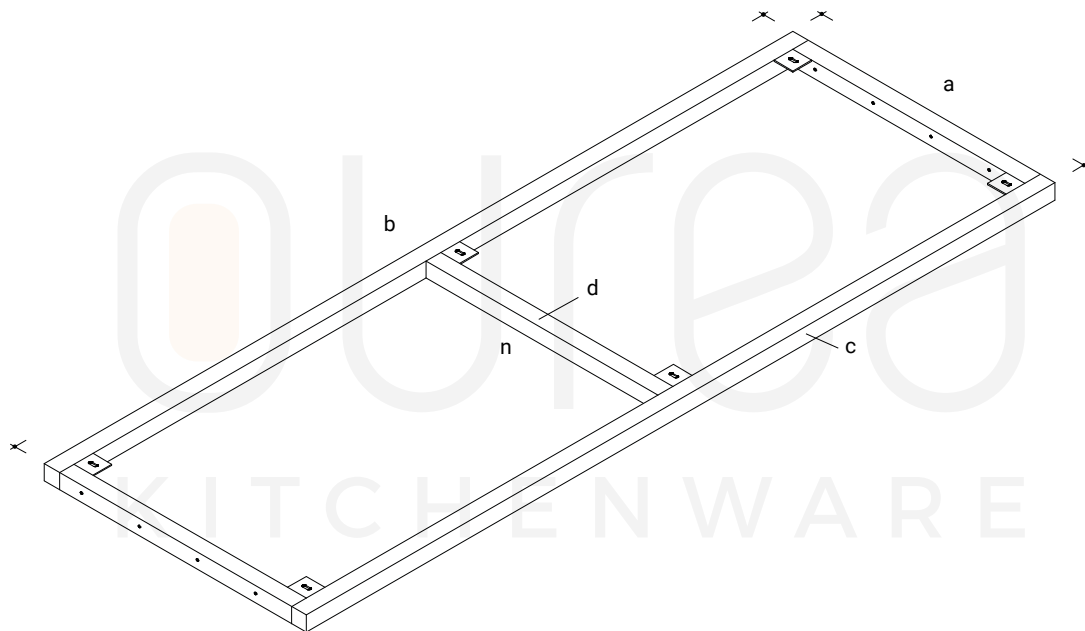
FRAMES, TAFELPOTEN EN ONDERSTELLEN OP MAAT



a = _____

b = _____

☐ c = _____



Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

Ral-kleur frame: _____

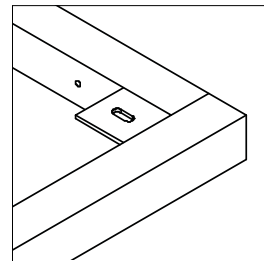
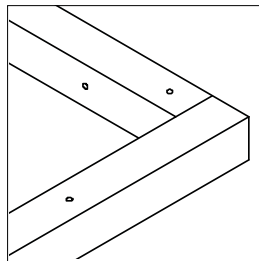
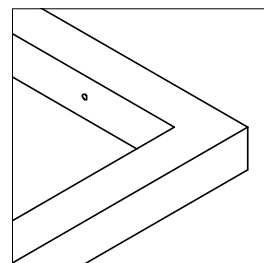
a = _____

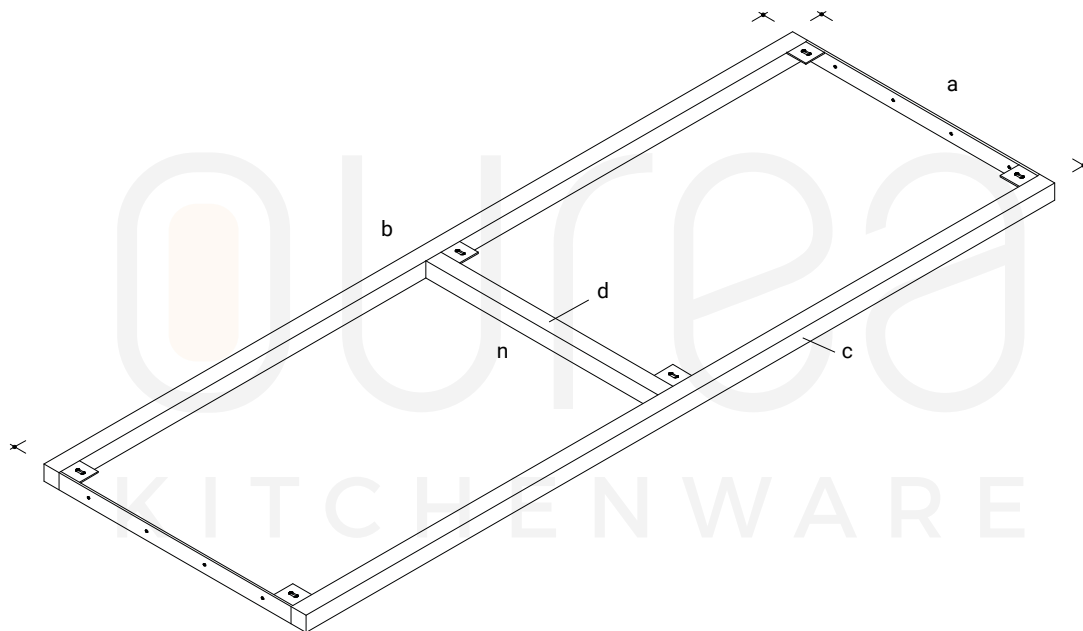
b = _____

☑ c = _____

☑ d = _____

n = _____





Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

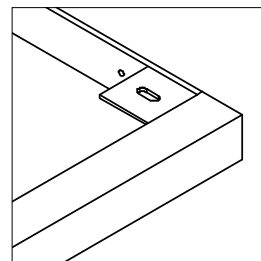
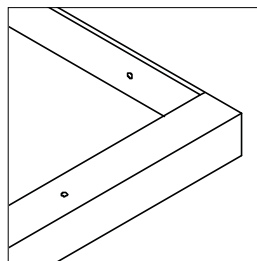
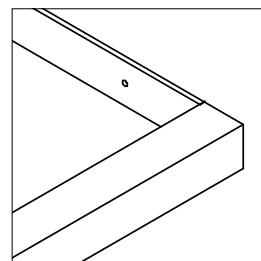
Ral-kleur frame: _____

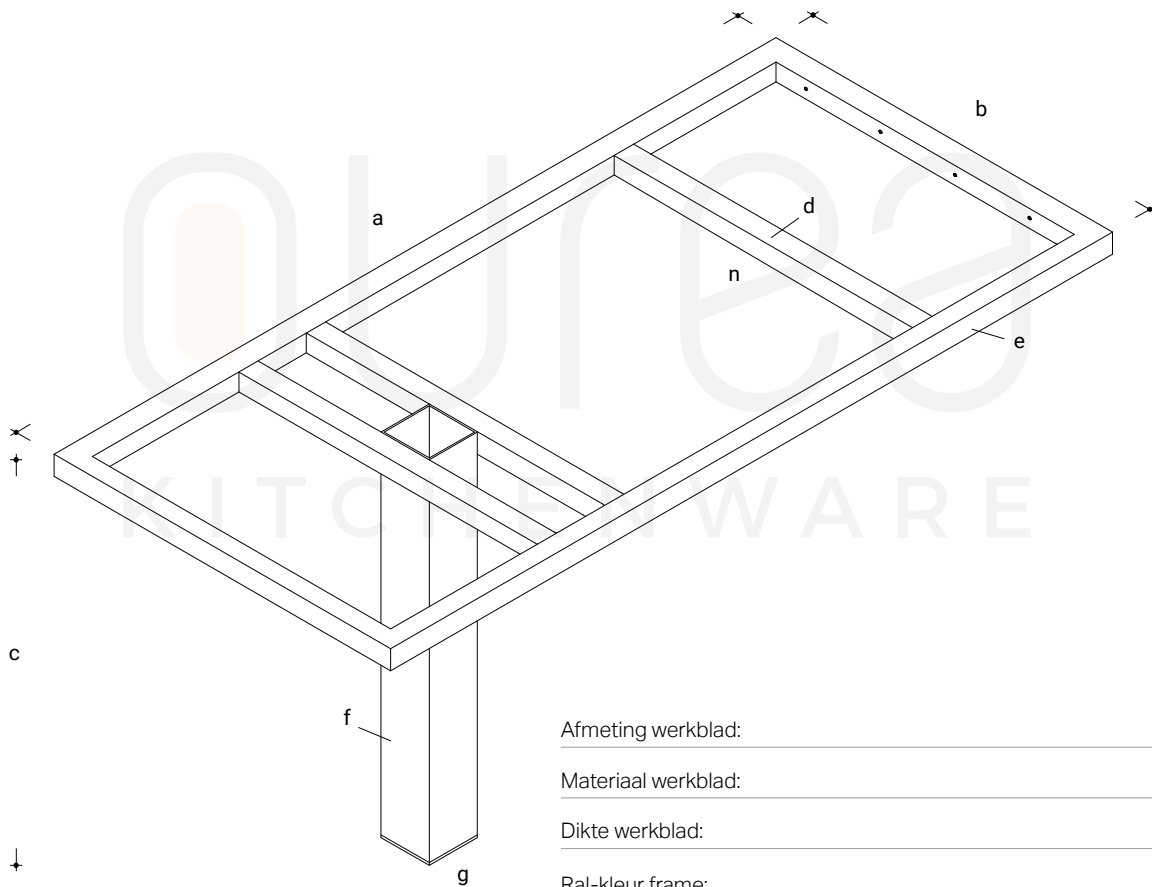
a = _____

b = _____

☑ c = _____

☑ d = _____





Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

Ral-kleur frame: _____

a = _____

b = _____

c = _____

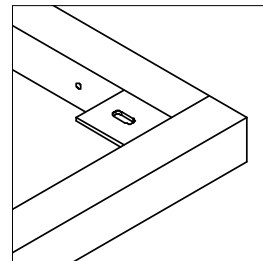
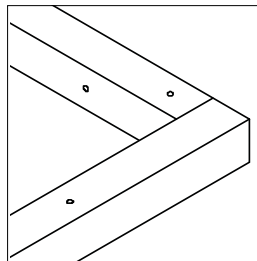
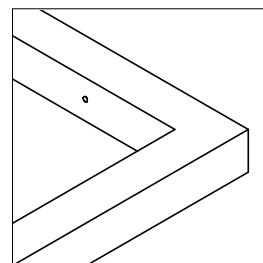
∅ d = _____

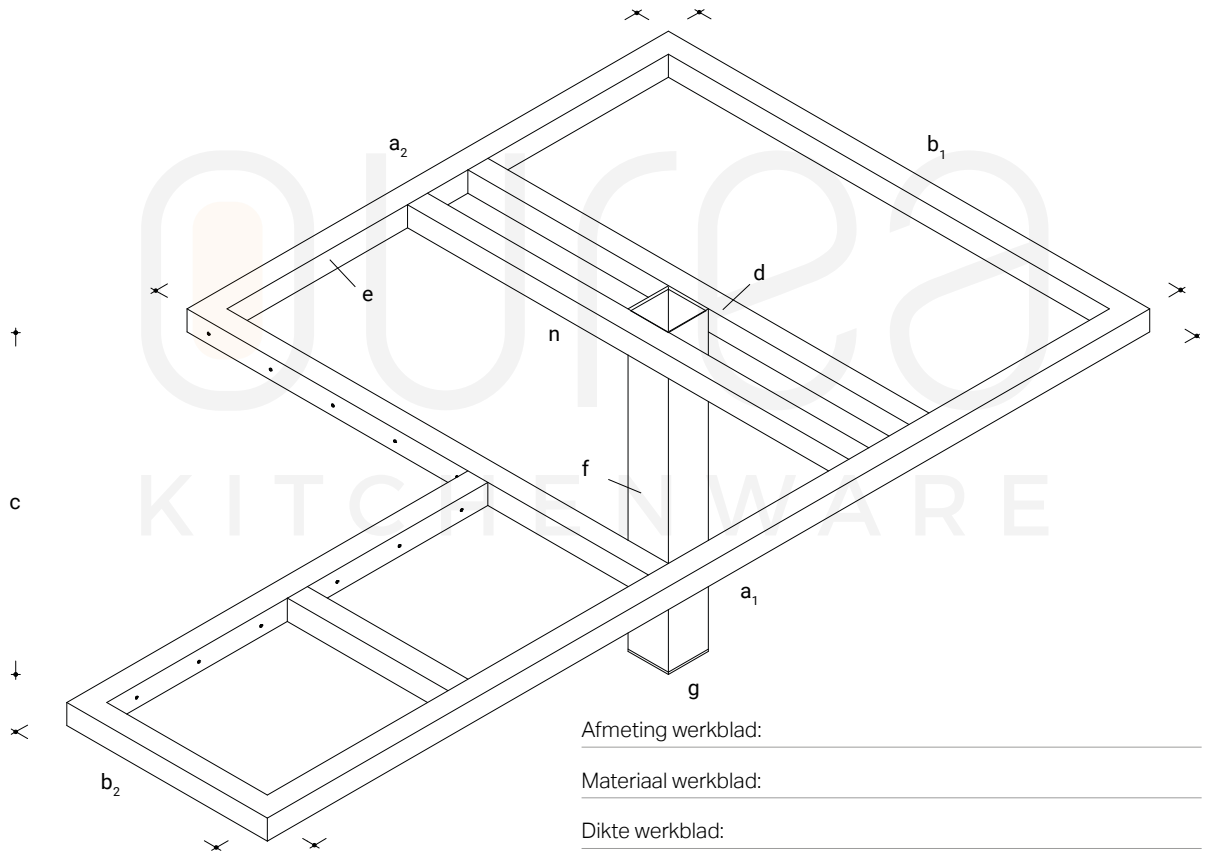
∅ e = _____

∅ f = _____

g = _____

n = _____





Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

Ral-kleur frame: _____

$a_1 =$ _____

$a_2 =$ _____

$b_1 =$ _____

$b_2 =$ _____

$c =$ _____

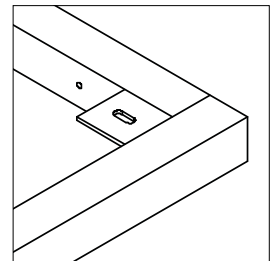
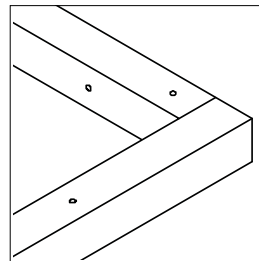
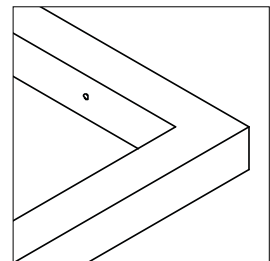
$\square d =$ _____

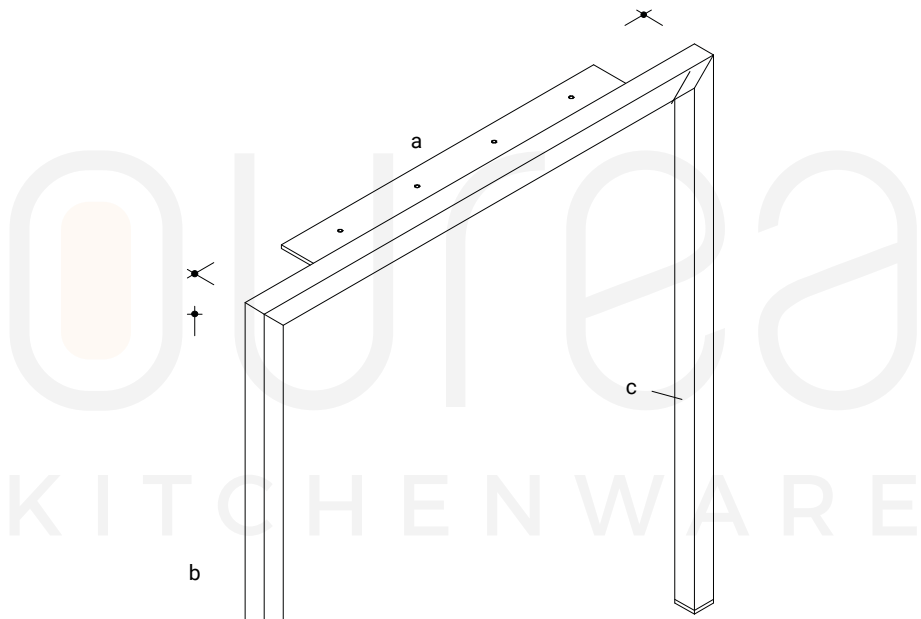
$\square e =$ _____

$\square f =$ _____

$g =$ _____

$n =$ _____





ourea
KITCHENWARE

Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

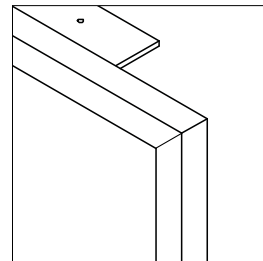
Ral-kleur poten: _____

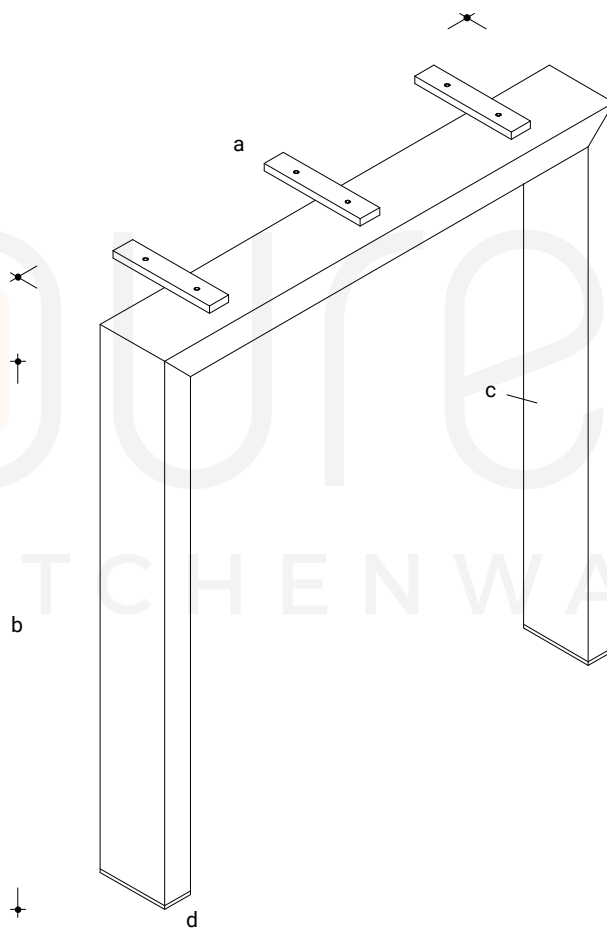
a = _____

b = _____

☐ c = _____

d = _____





Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

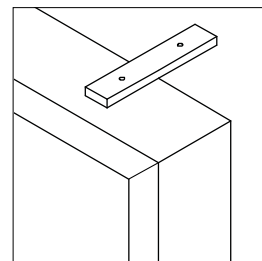
Ral-kleur poten: _____

a = _____

b = _____

∇ c = _____

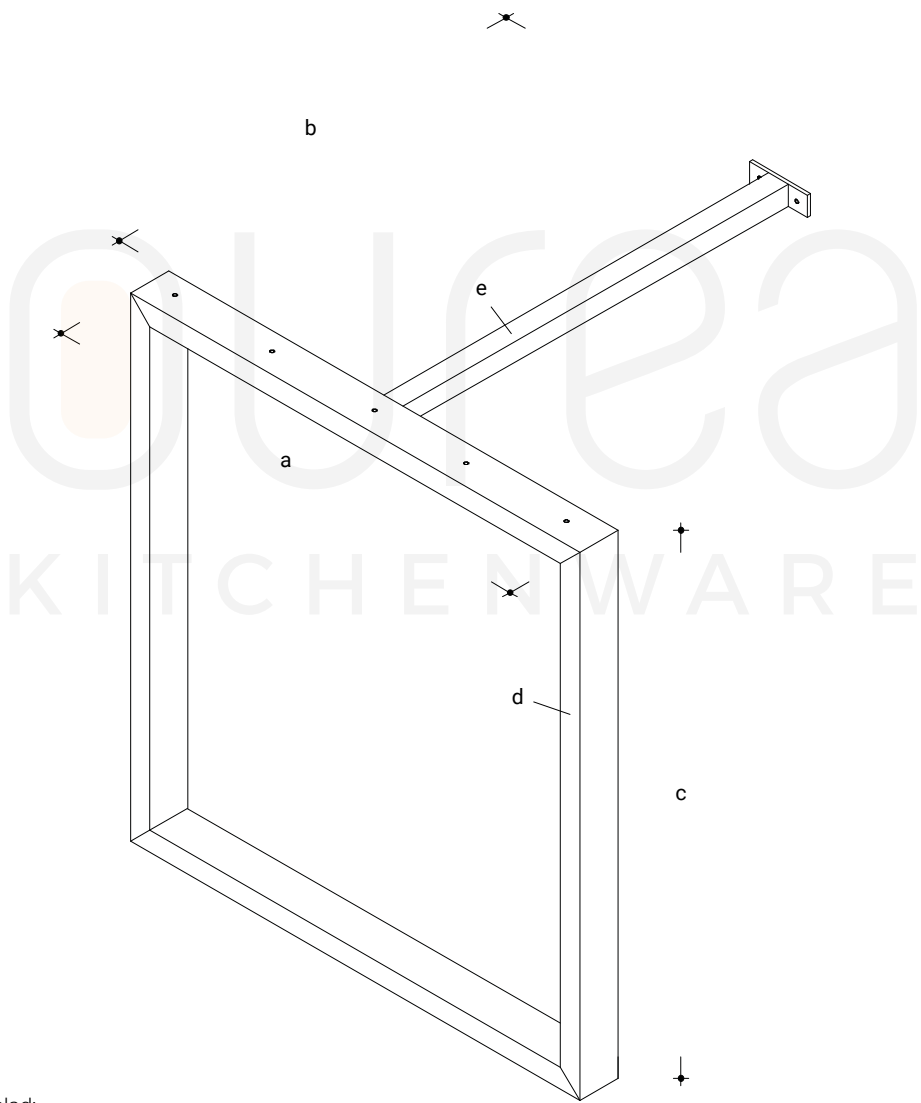
d = _____



Referentie: _____

MW-ON2- Maatwerk onderstel 2 poten met verstevigingsbuis

FRAMES TAFELPOTEN EN ONDERSTELLEN OP MAAT



Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

Ral-kleur frame: _____

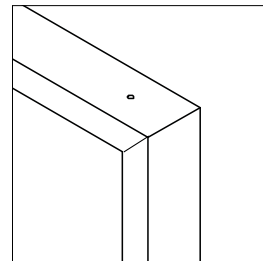
a = _____

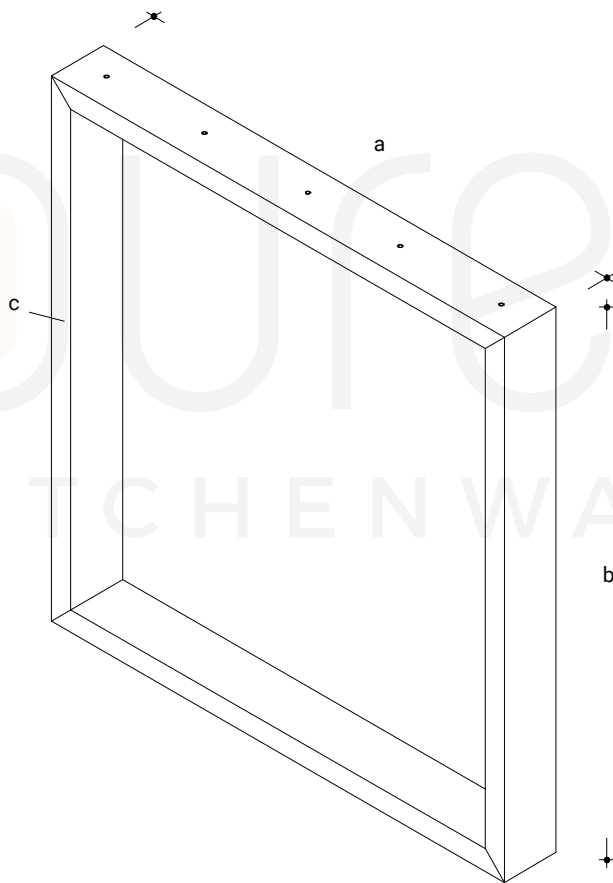
b = _____

c = _____

∅ d = _____

∅ e = _____





Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

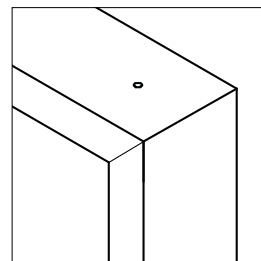
Dikte werkblad: _____

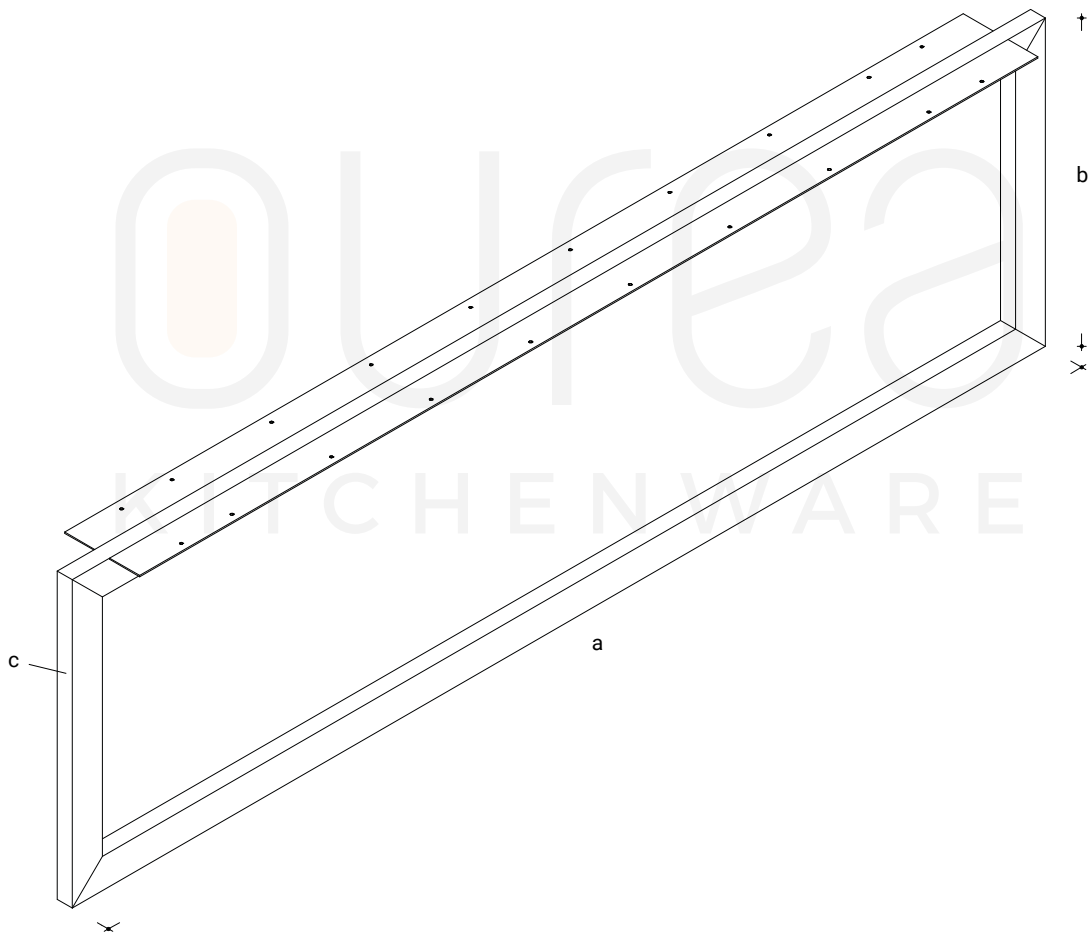
Ral-kleur poten: _____

a = _____

b = _____

☐ c = _____





Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

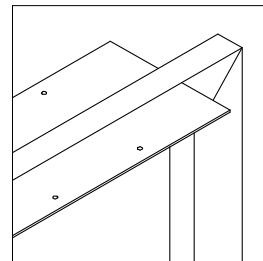
Dikte werkblad: _____

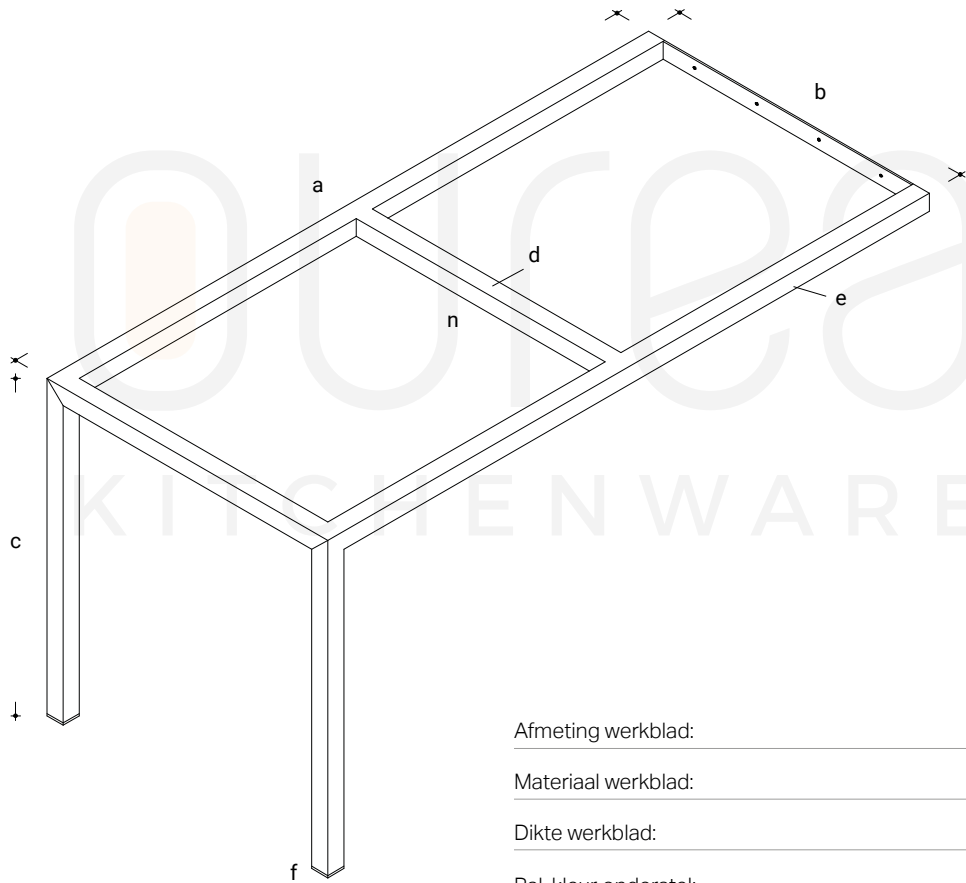
Ral-kleur poten: _____

a = _____

b = _____

☐ c = _____





Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

Ral-kleur onderstel: _____

a = _____

b = _____

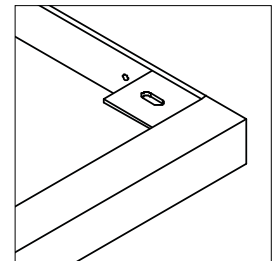
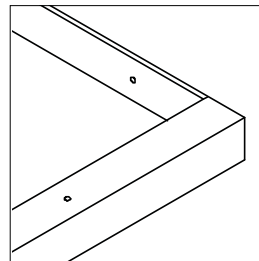
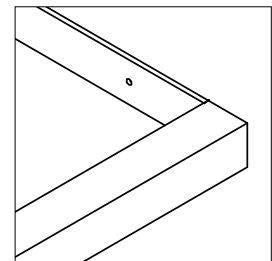
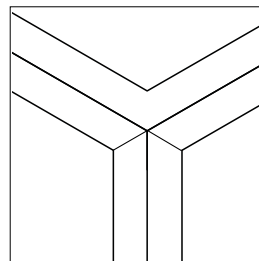
c = _____

∅ d = _____

∅ e = _____

f = _____

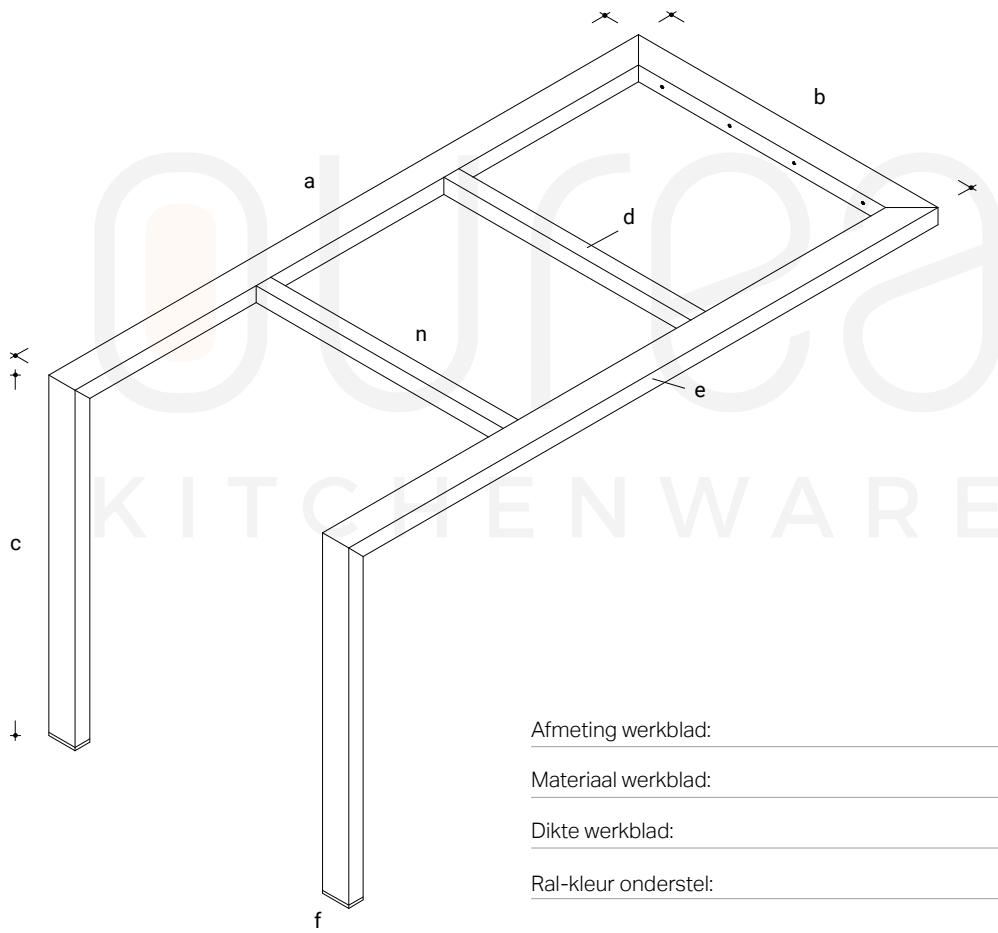
n = _____



Referentie: _____

MW-ON2- Maatwerk onderstel 2 poten met frame

FRAMES TAFELPOTEN EN ONDERSTELLEN OP MAAT



Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

Ral-kleur onderstel: _____

a = _____

b = _____

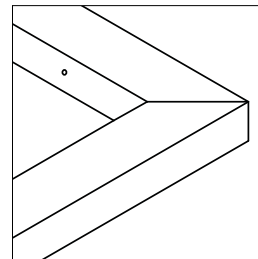
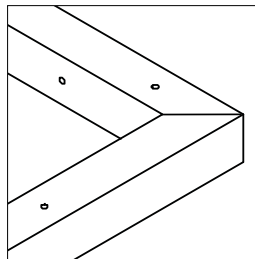
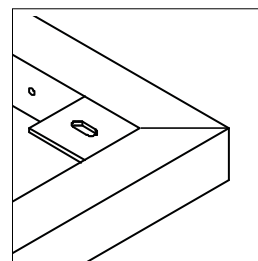
c = _____

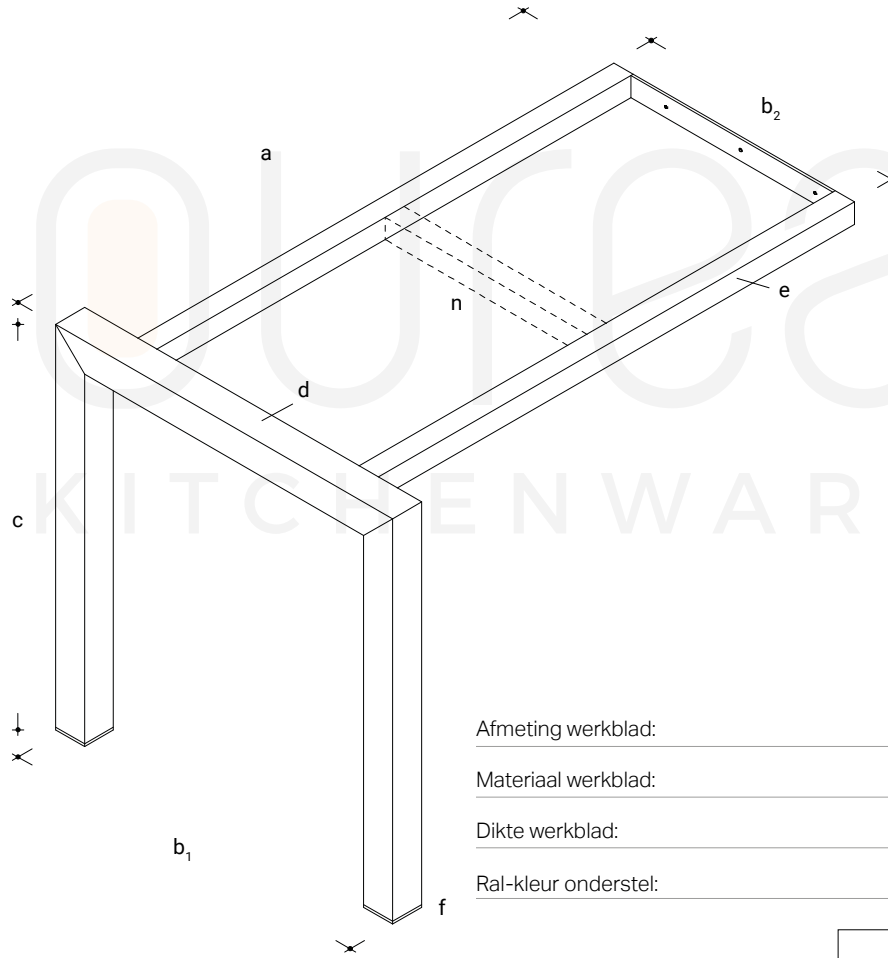
☐ d = _____

☐ e = _____

f = _____

n = _____





Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

Ral-kleur onderstel: _____

a = _____

b₁ = _____

b₂ = _____

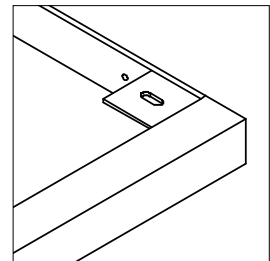
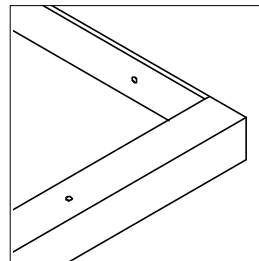
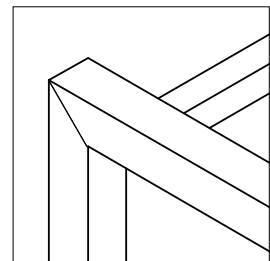
c = _____

∅ d = _____

∅ e = _____

f = _____

n = _____



Referentie: _____

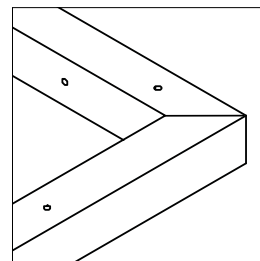
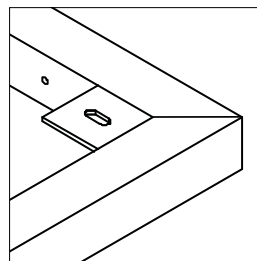
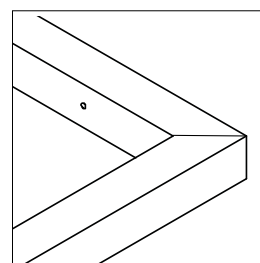
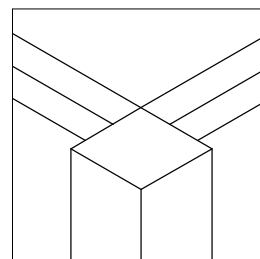
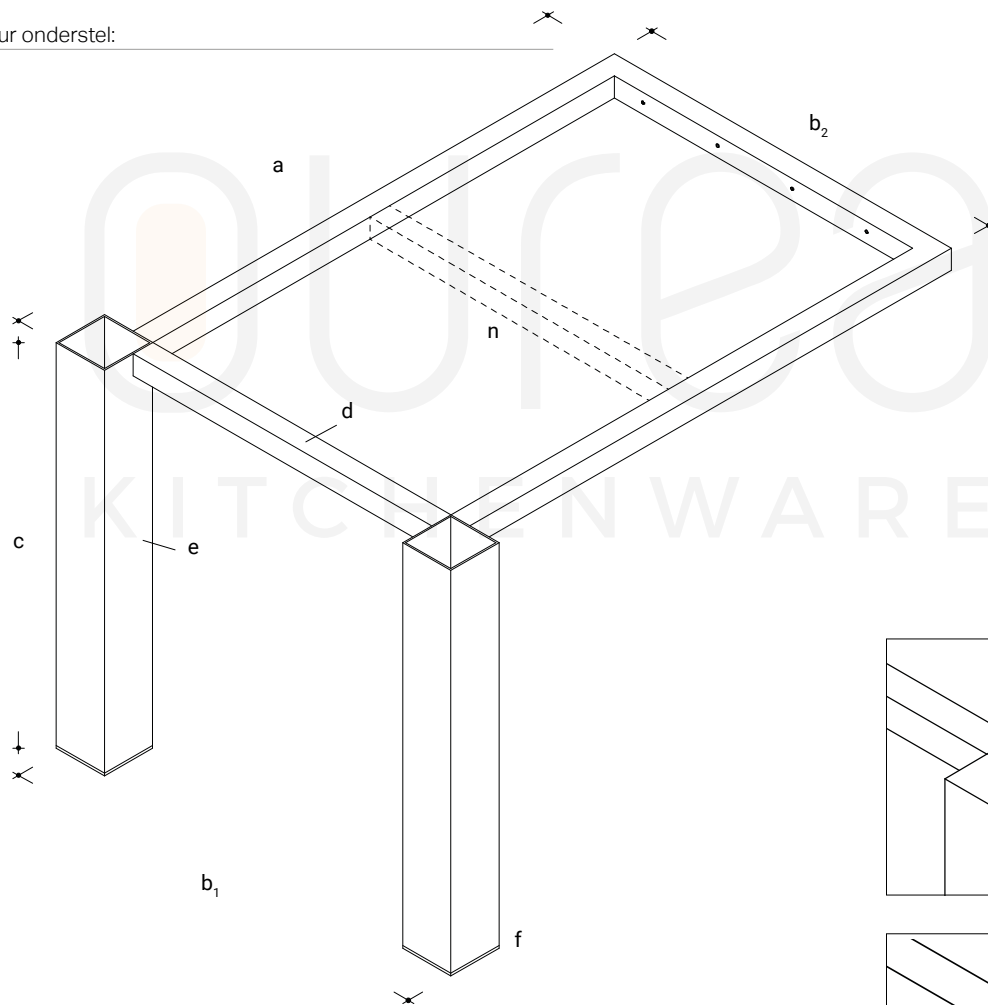
MW-ON2- Maatwerk onderstel 2 poten met frame

Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

Ral-kleur onderstel: _____



a = _____

b₁ = _____

b₂ = _____

c = _____

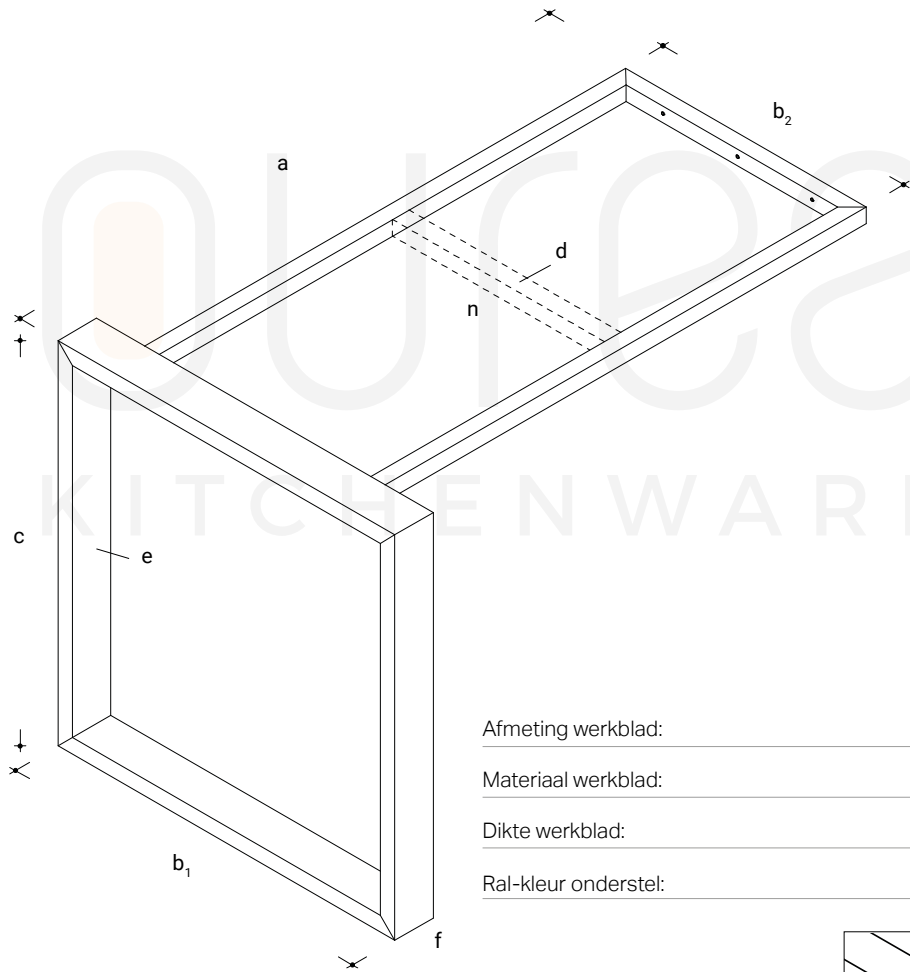
∅ d = _____

∅ e = _____

f = _____

n = _____

FRAMES TAFELPOTEN EN ONDERSTELLEN OP MAAT



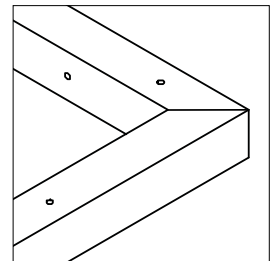
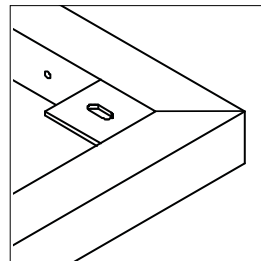
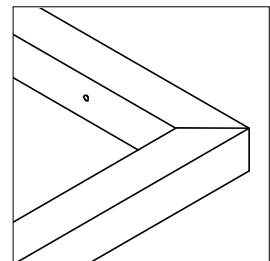
Afmeting werkblad: _____

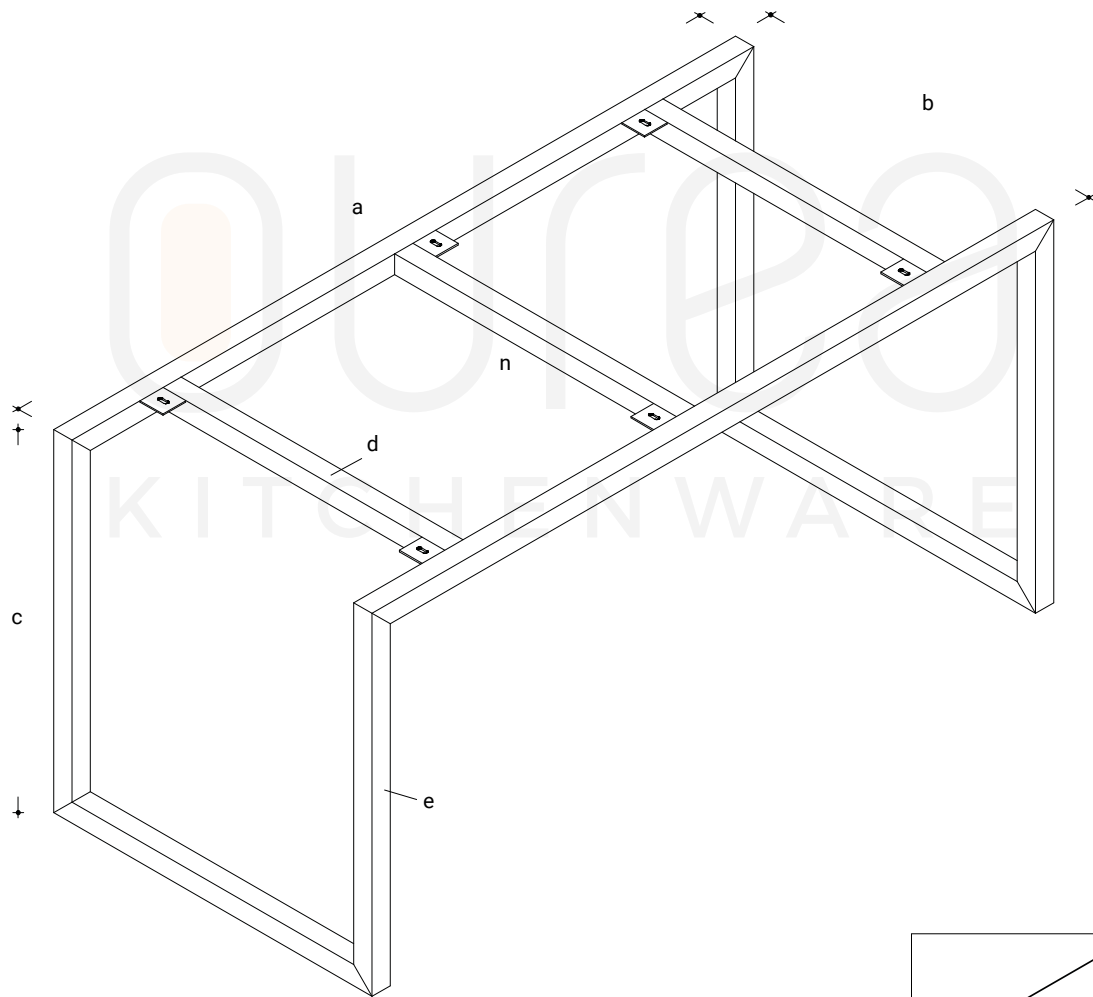
Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

Ral-kleur onderstel: _____

- a = _____
- b₁ = _____
- b₂ = _____
- c = _____
- ∅ d = _____
- ∅ e = _____
- f = _____
- n = _____





Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

Ral-kleur onderstel: _____

a = _____

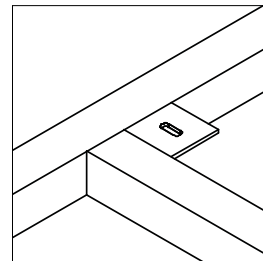
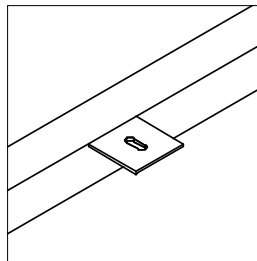
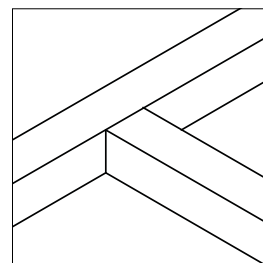
b = _____

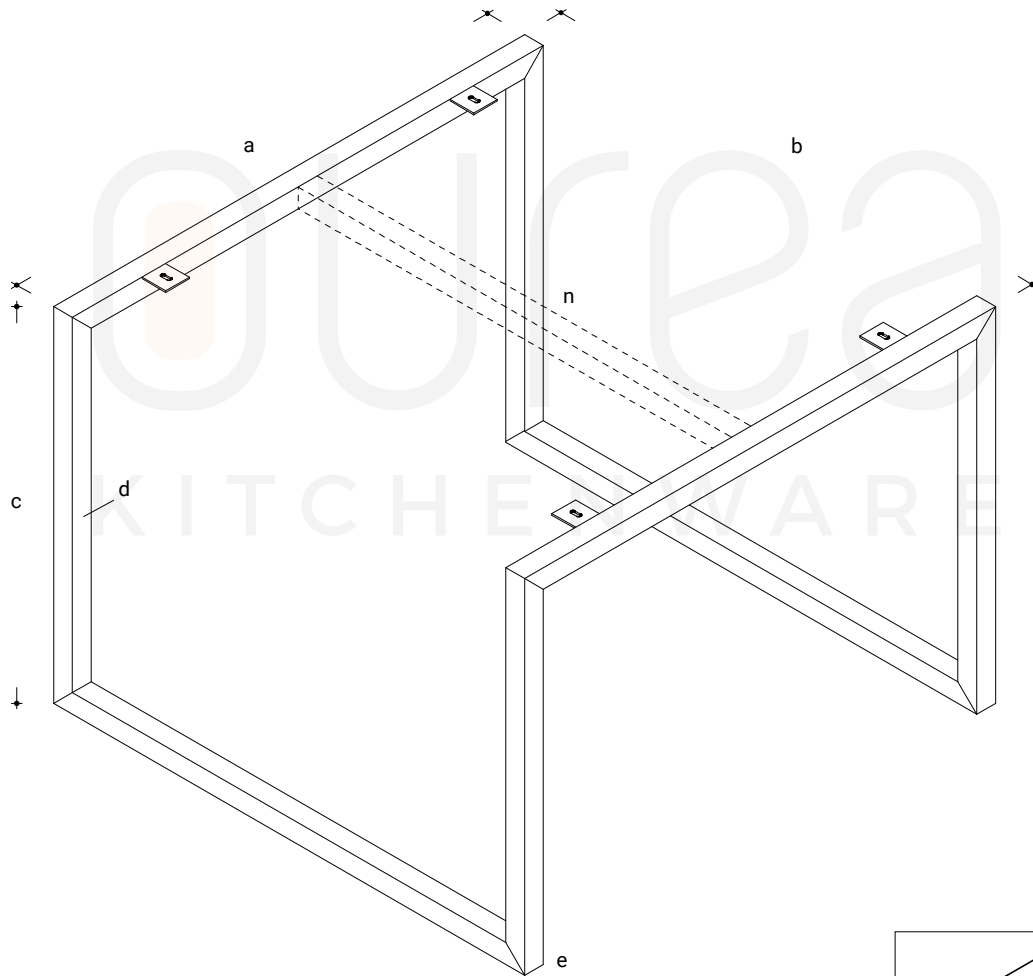
c = _____

☑ d = _____

☑ e = _____

n = _____





Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

Ral-kleur onderstel: _____

a = _____

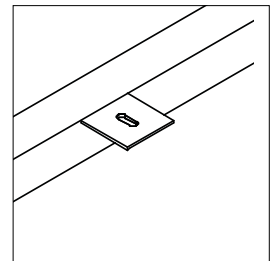
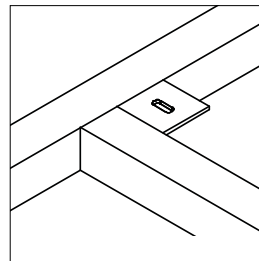
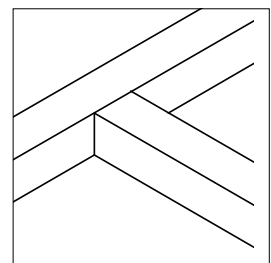
b = _____

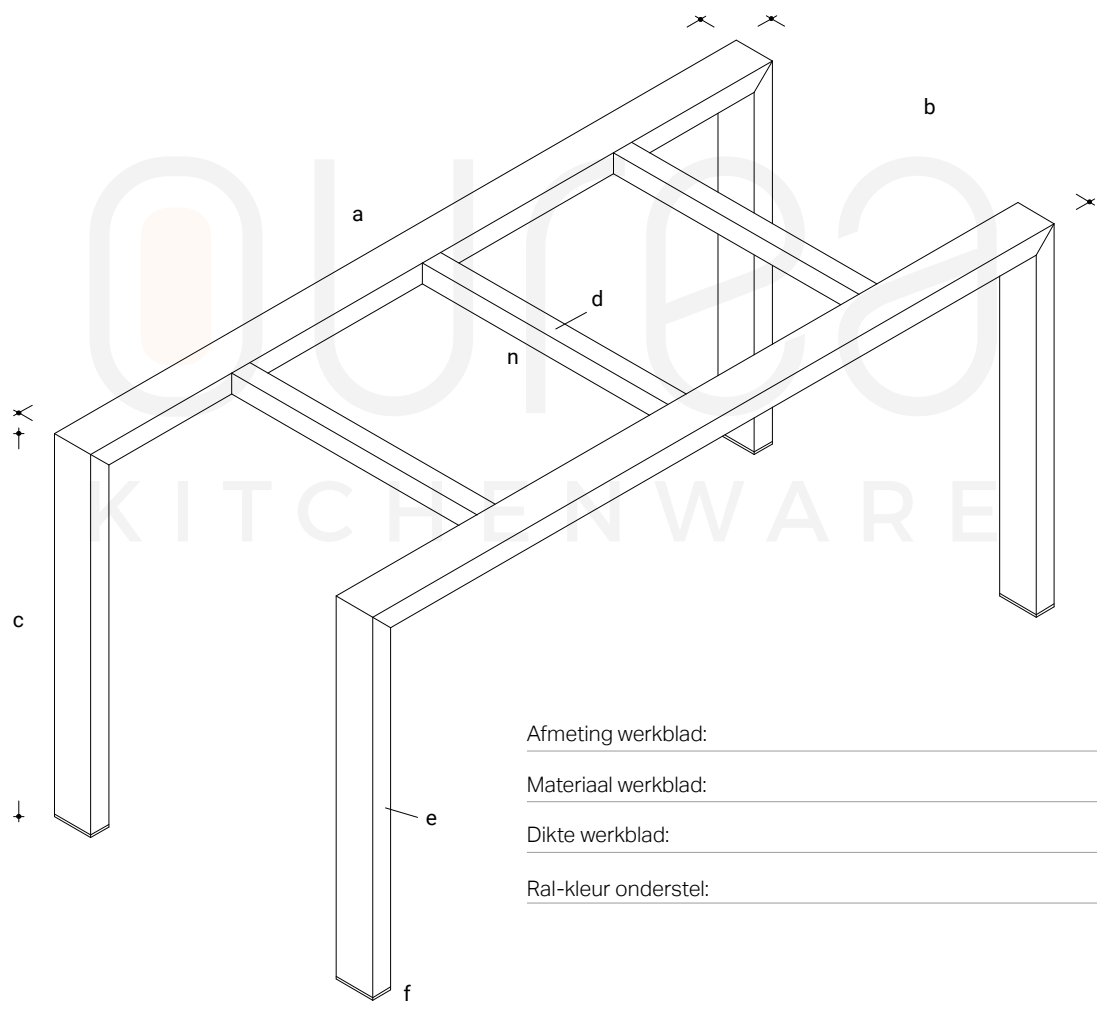
c = _____

☐ d = _____

e = _____

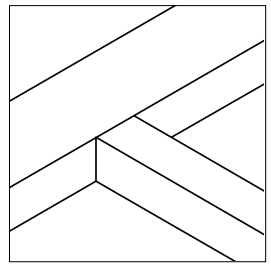
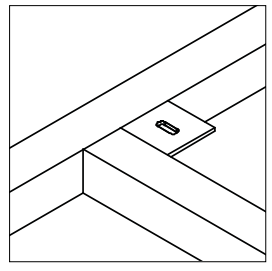
n = _____





Afmeting werkblad: _____
 Materiaal werkblad: _____
 Dikte werkblad: _____
 Ral-kleur onderstel: _____

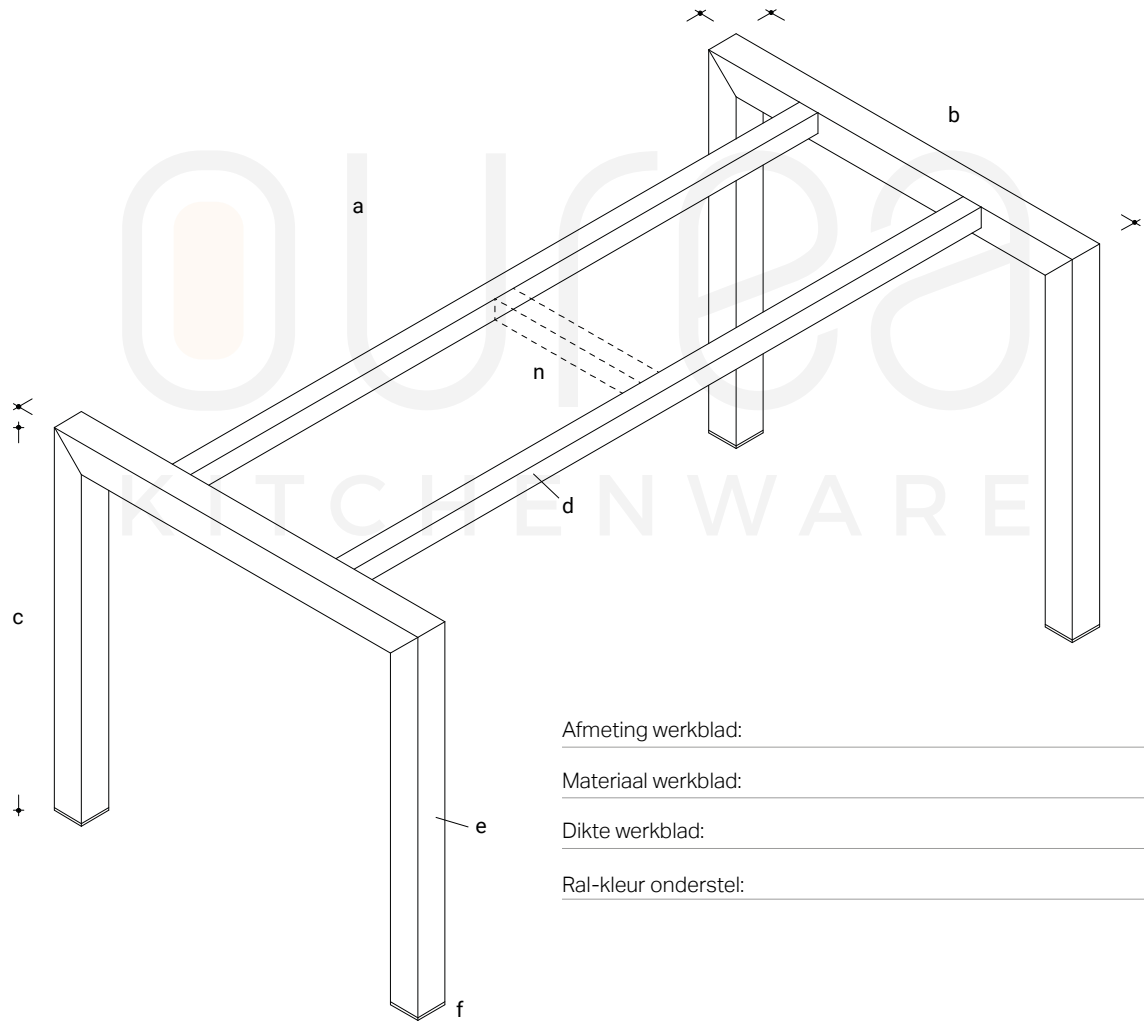
a = _____
 b = _____
 c = _____
 ∅ d = _____
 ∅ e = _____
 f = _____
 n = _____







FRAMES TAFELPOTEN EN ONDERSTELLEN OP MAAT



Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

Ral-kleur onderstel: _____

a = _____

b = _____

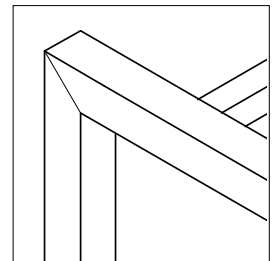
c = _____

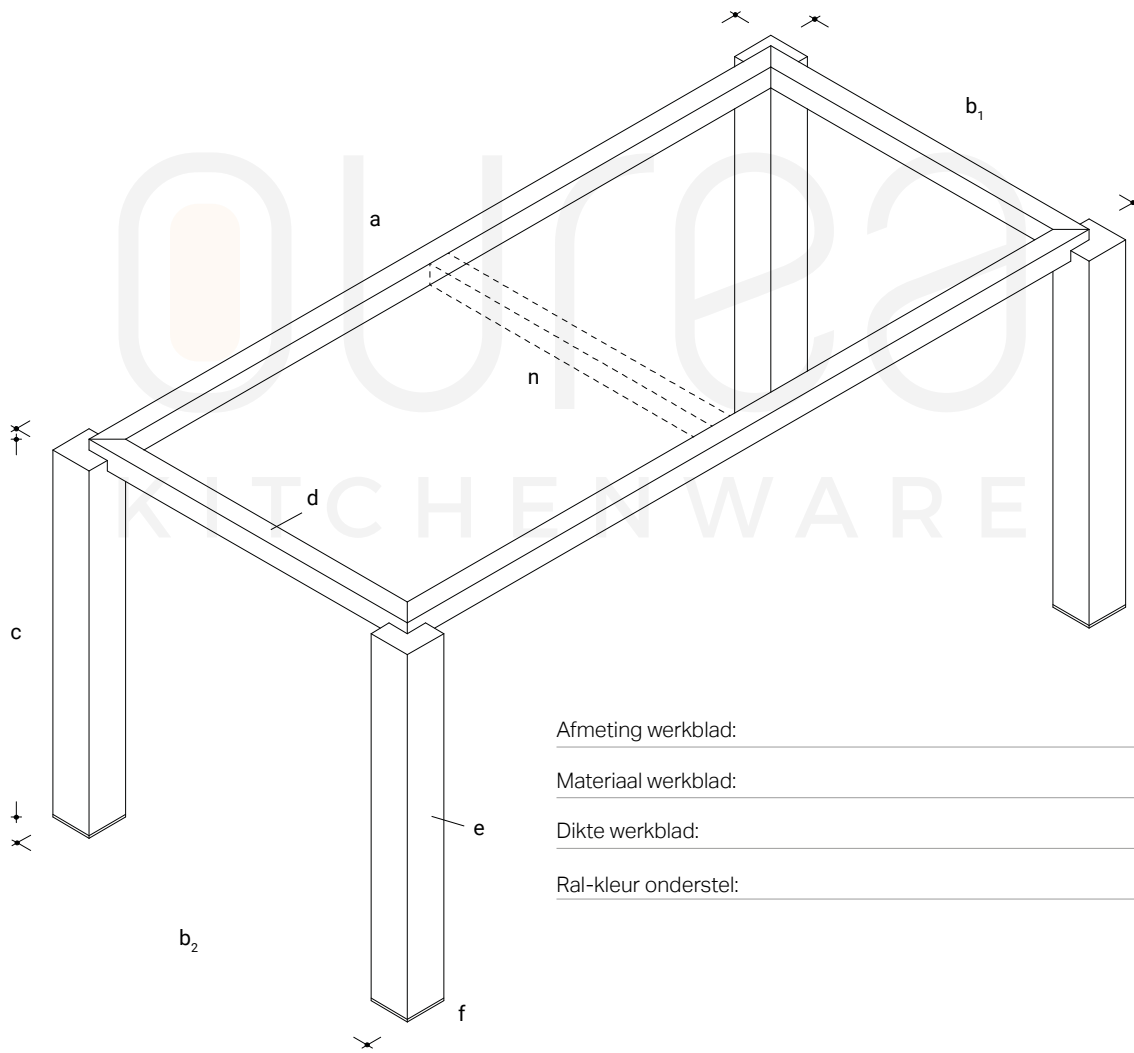
∅ d = _____

∅ e = _____

f = _____

n = _____





Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

Ral-kleur onderstel: _____

a = _____

b₁ = _____

b₂ = _____

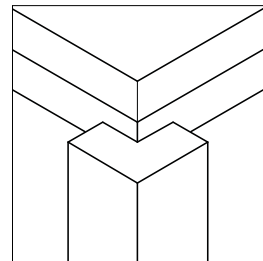
c = _____

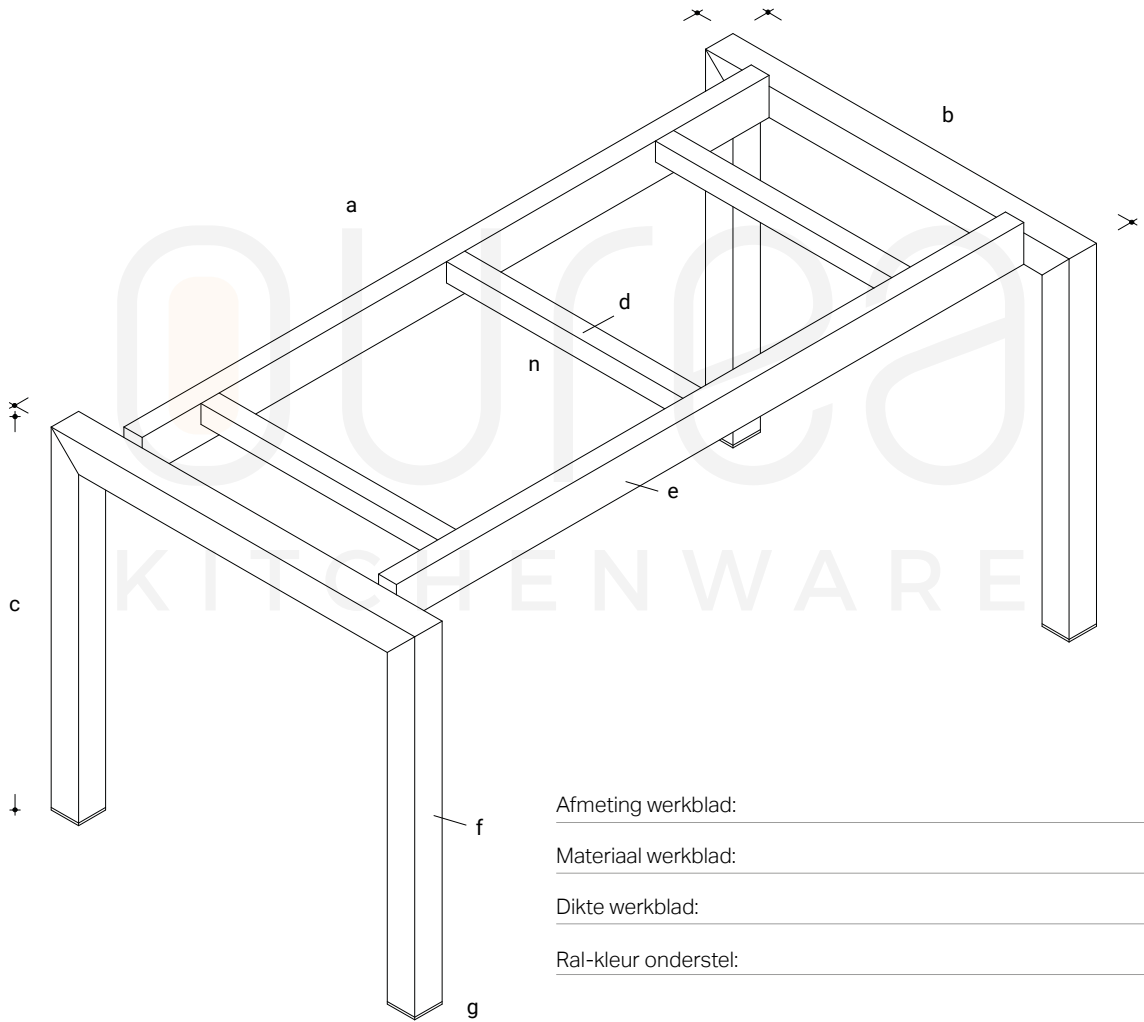
∅ d = _____

∅ e = _____

f = _____

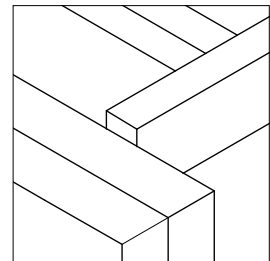
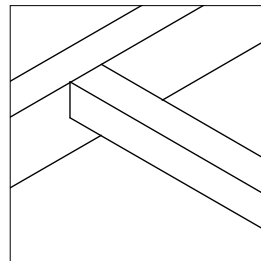
n = _____





Afmeting werkblad: _____
 Materiaal werkblad: _____
 Dikte werkblad: _____
 Ral-kleur onderstel: _____

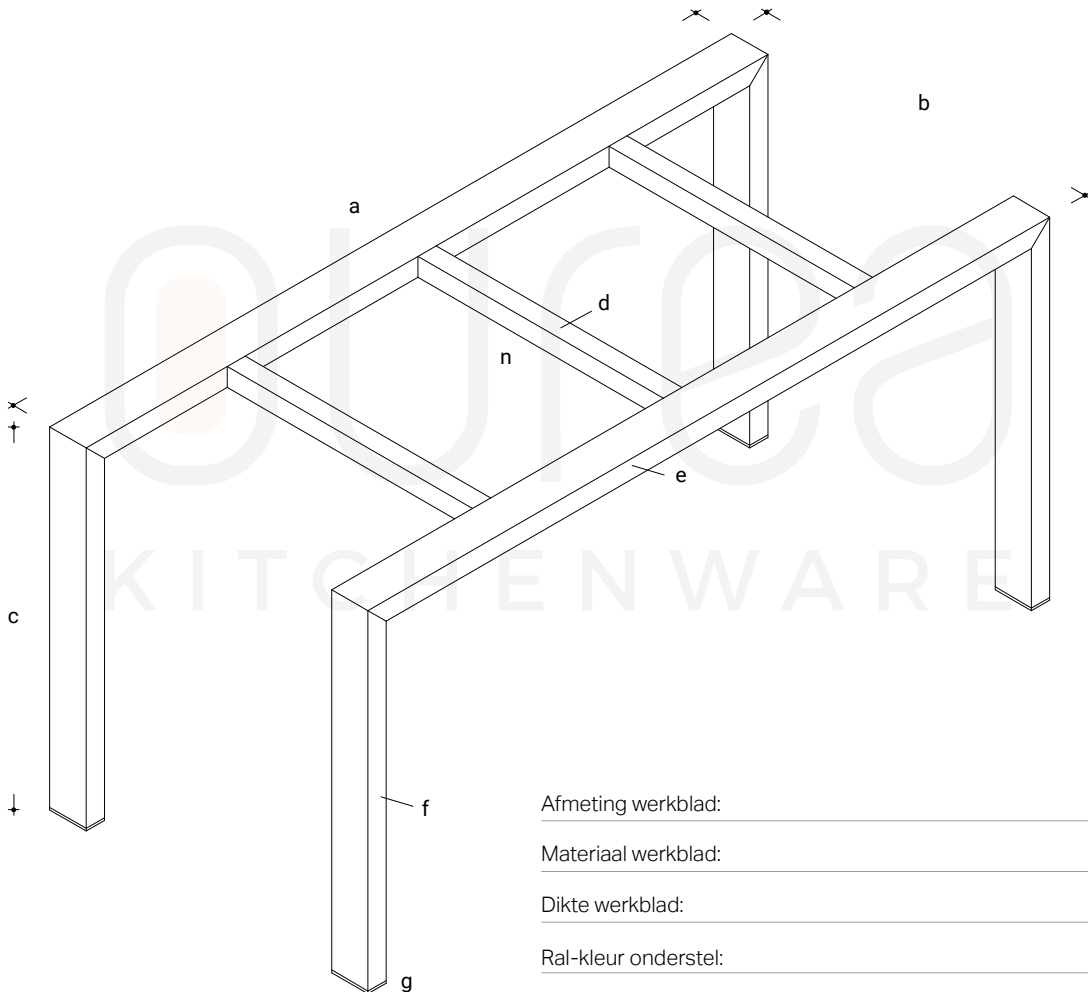
- a₁ = _____
- a₂ = _____
- b₁ = _____
- b₂ = _____
- c = _____
- ∅ d = _____
- ∅ e = _____
- ∅ f = _____
- g = _____
- n = _____



Referentie: _____

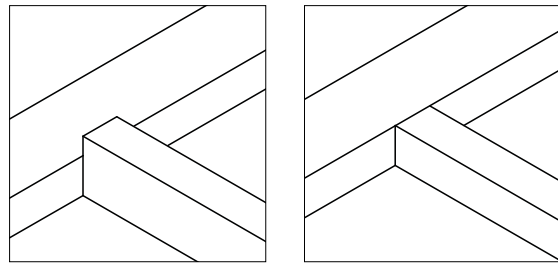
MW-ON4- Maatwerk onderstel 4 poten met frame

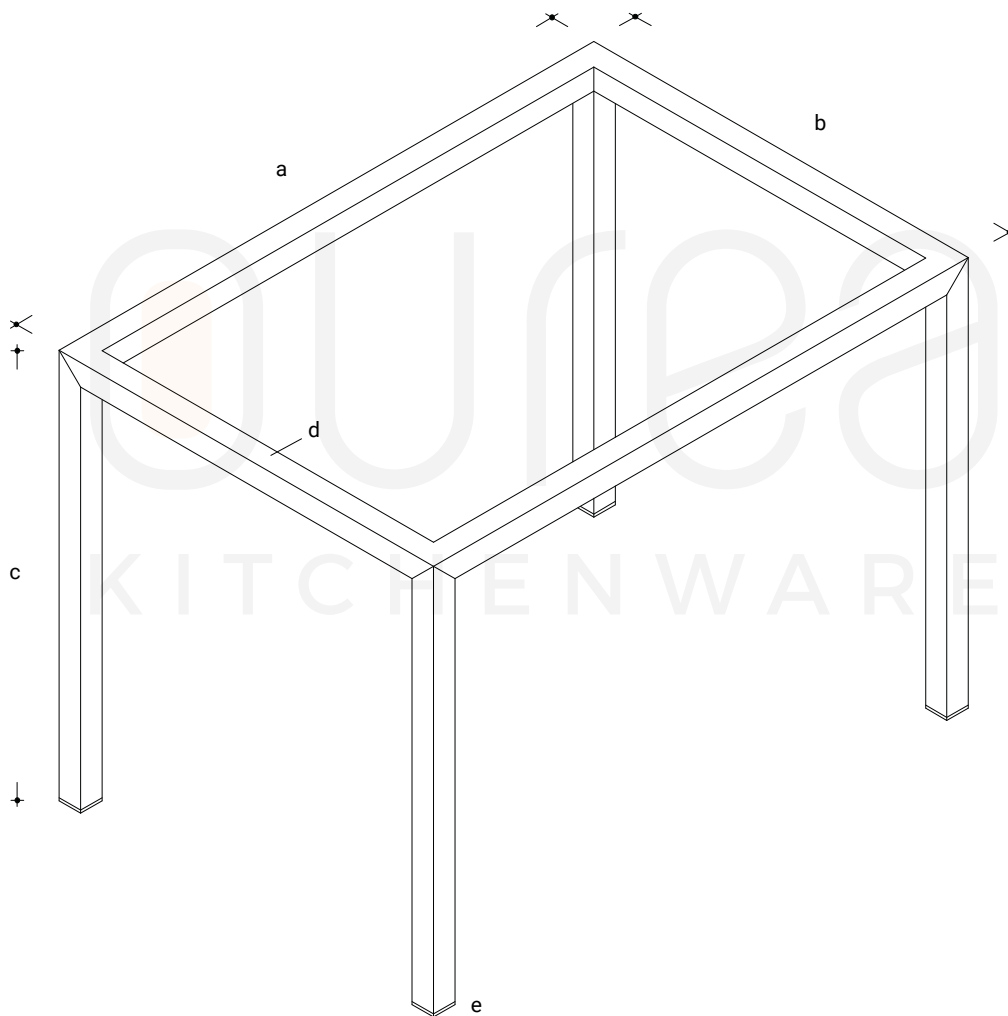
FRAMES TAFELPOTEN EN ONDERSTELLEN OP MAAT



Afmeting werkblad: _____
Materiaal werkblad: _____
Dikte werkblad: _____
Ral-kleur onderstel: _____

- a = _____
- b = _____
- c = _____
- ☐ d = _____
- ☐ e = _____
- ☐ f = _____
- g = _____
- n = _____





Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

Ral-kleur onderstel: _____

a = _____

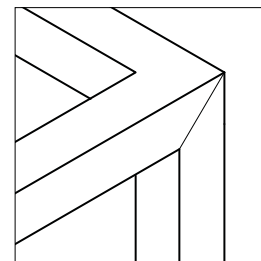
b = _____

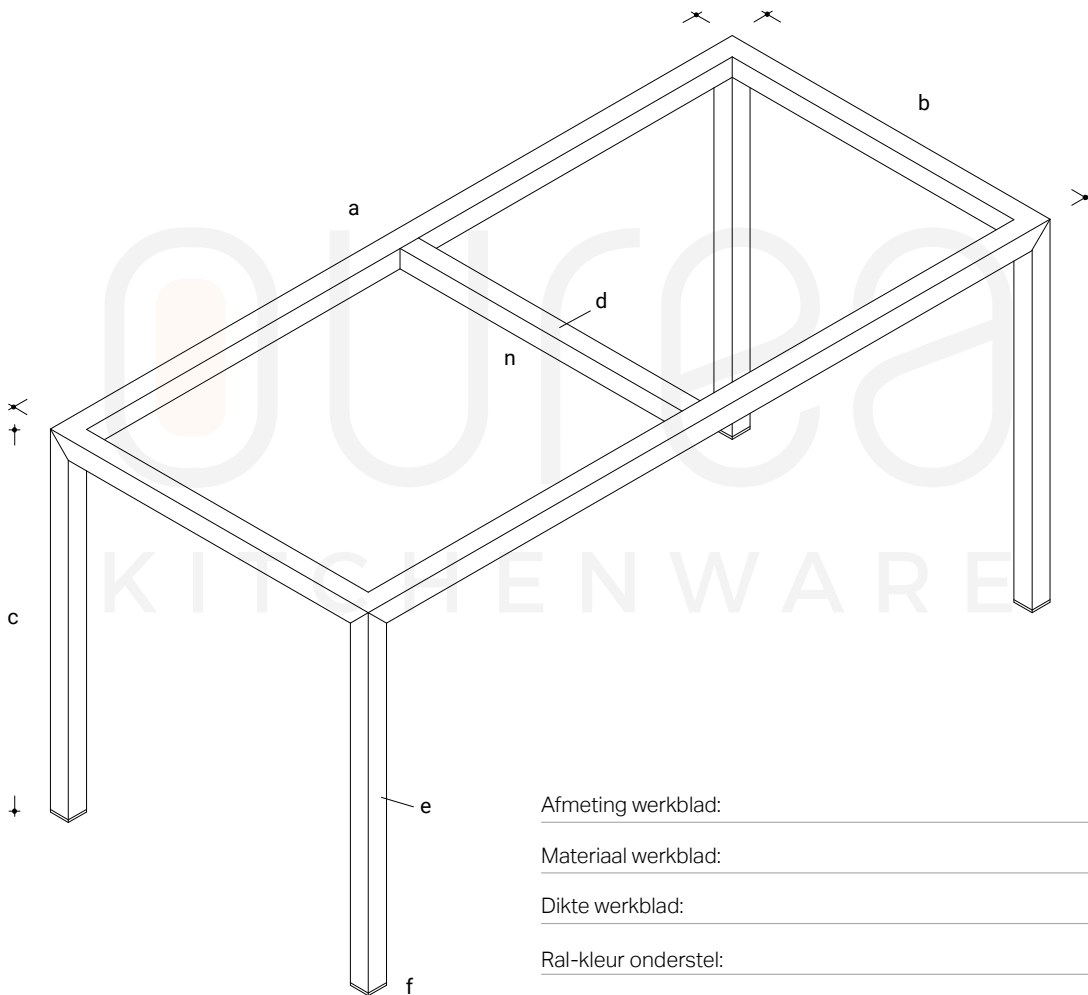
c = _____

∅ d = _____

∅ e = _____

n = _____





Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

Ral-kleur onderstel: _____

a = _____

b = _____

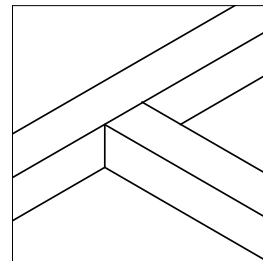
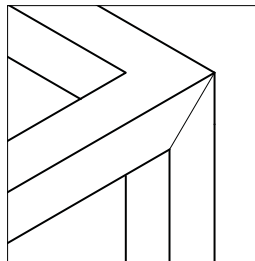
c = _____

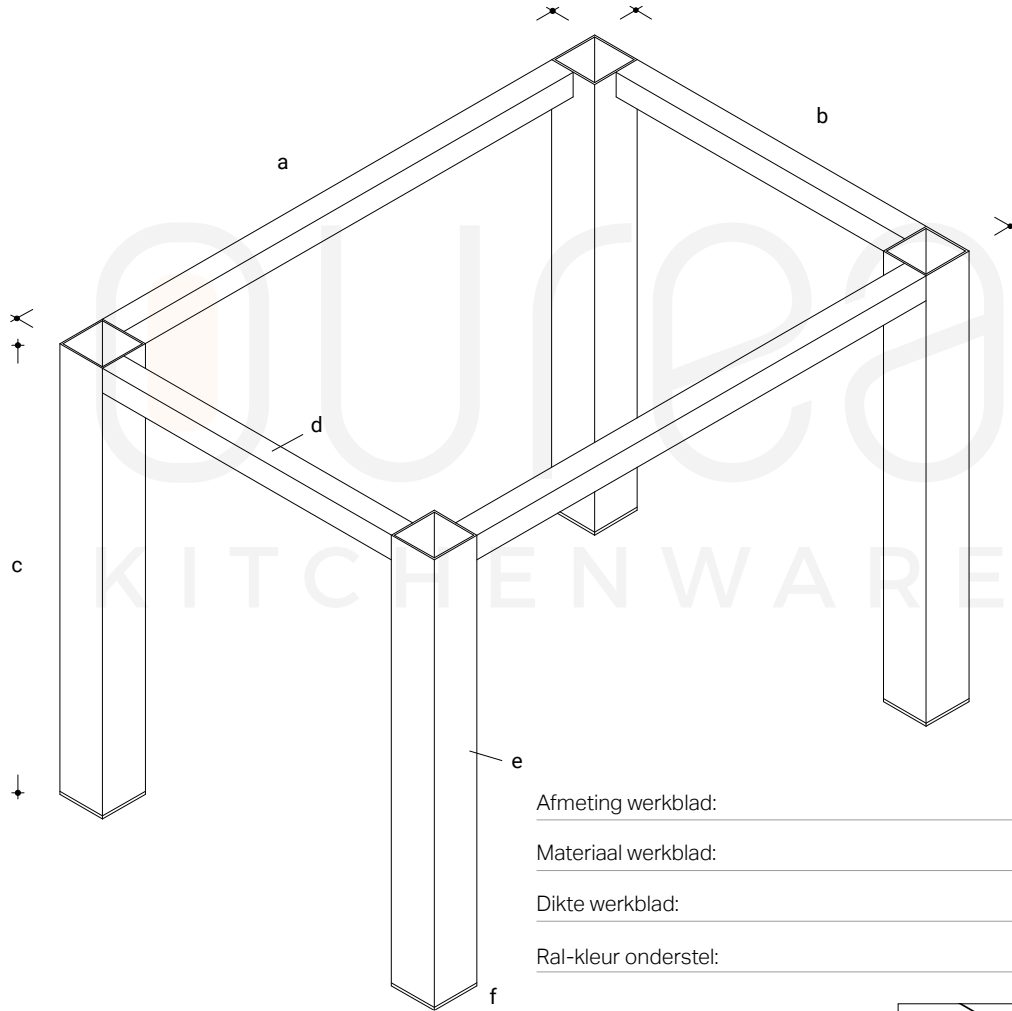
☑ d = _____

☑ e = _____

f = _____

n = _____





Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

Ral-kleur onderstel: _____

a = _____

b = _____

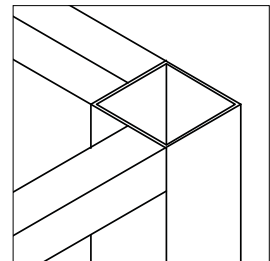
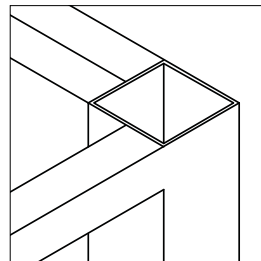
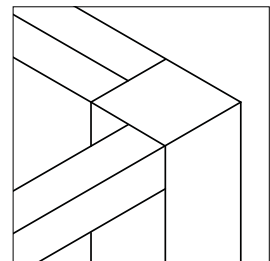
c = _____

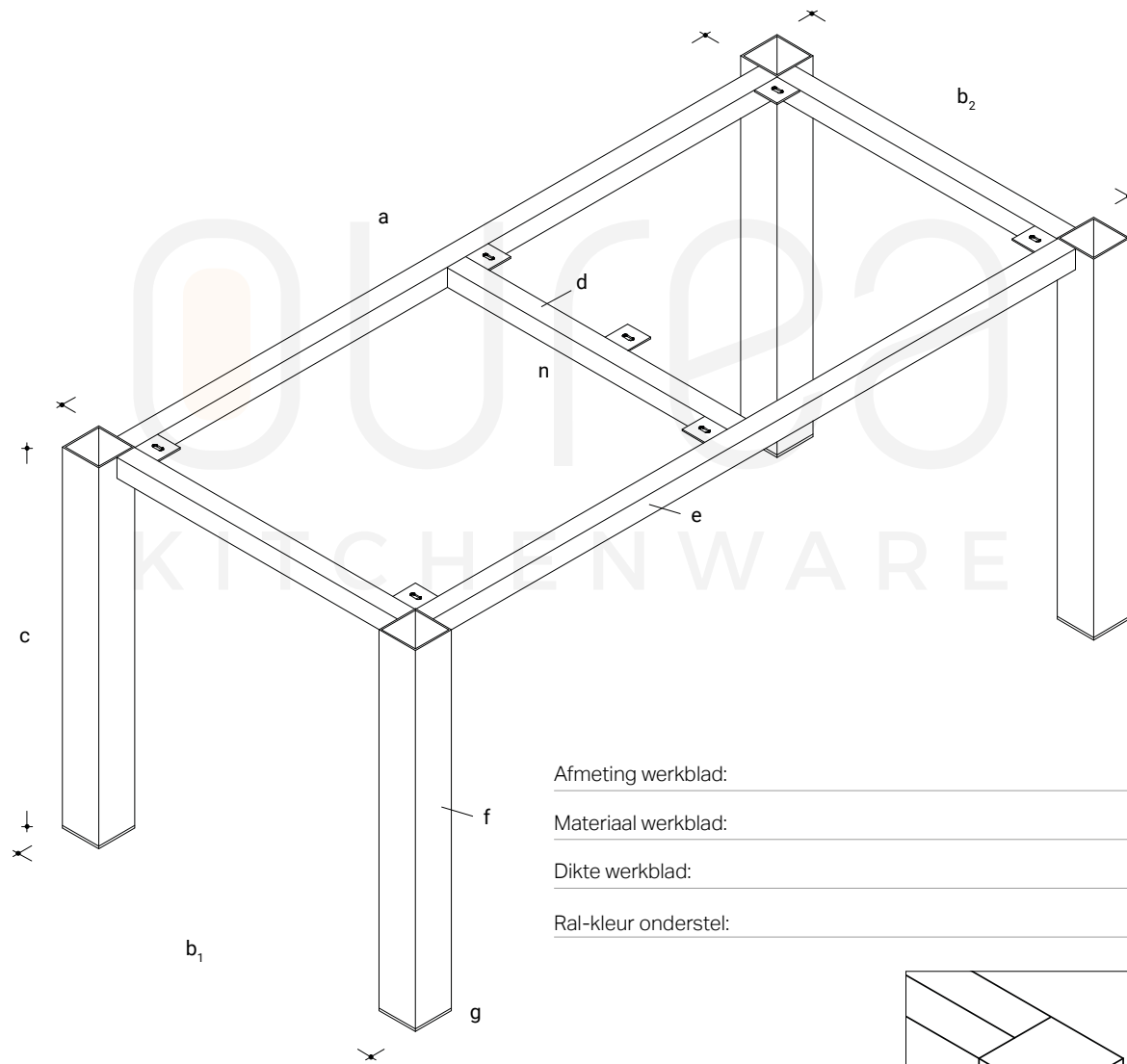
∅ d = _____

∅ e = _____

f = _____

n = _____





Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

Ral-kleur onderstel: _____

a = _____

b₁ = _____

b₂ = _____

c = _____

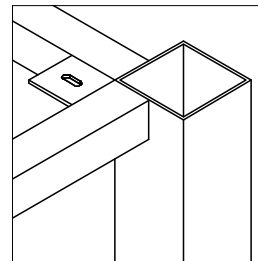
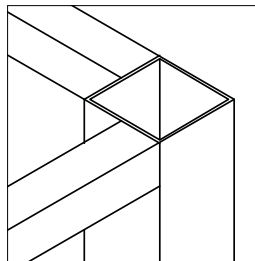
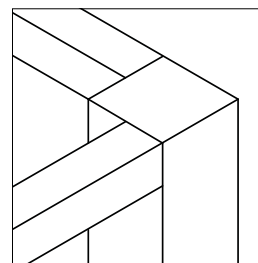
∅ d = _____

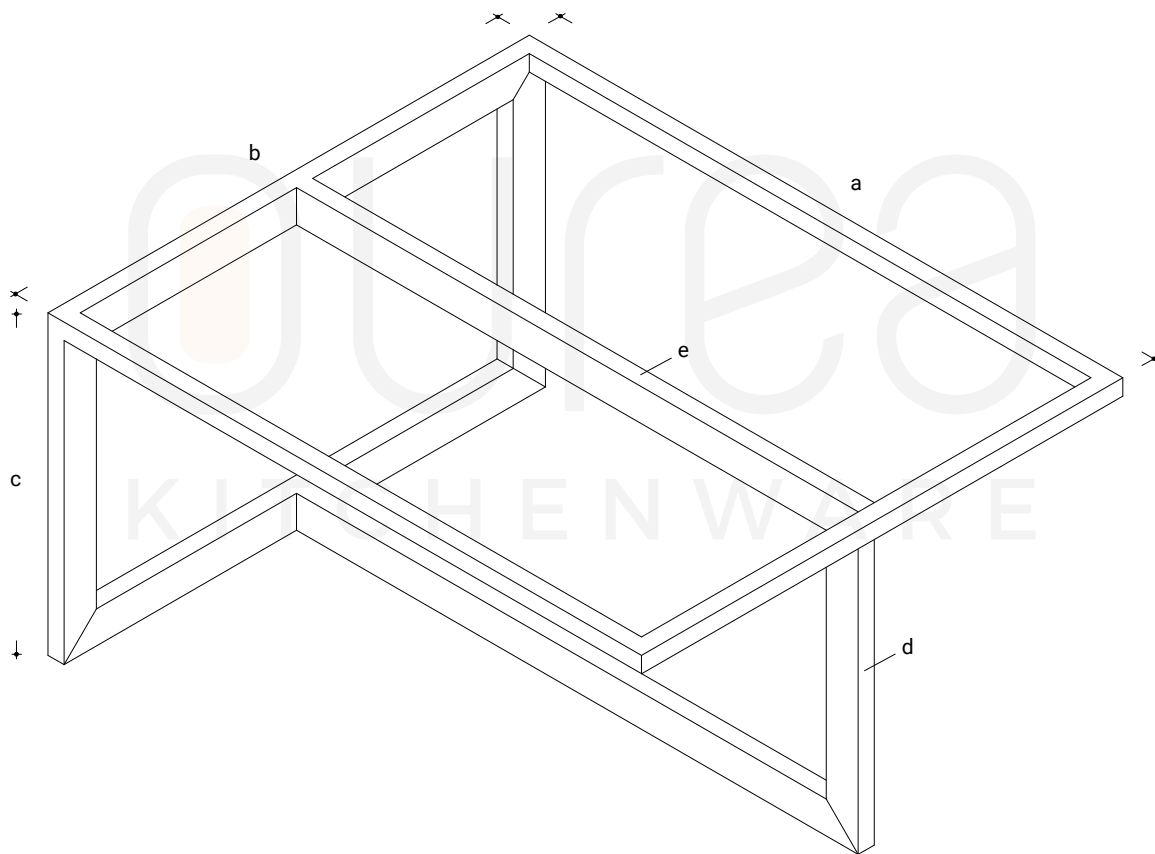
∅ e = _____

∅ f = _____

g = _____

n = _____





Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

Ral-kleur onderstel: _____

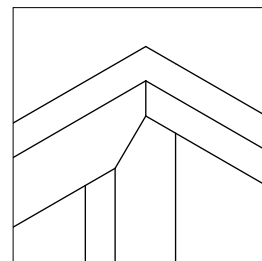
a = _____

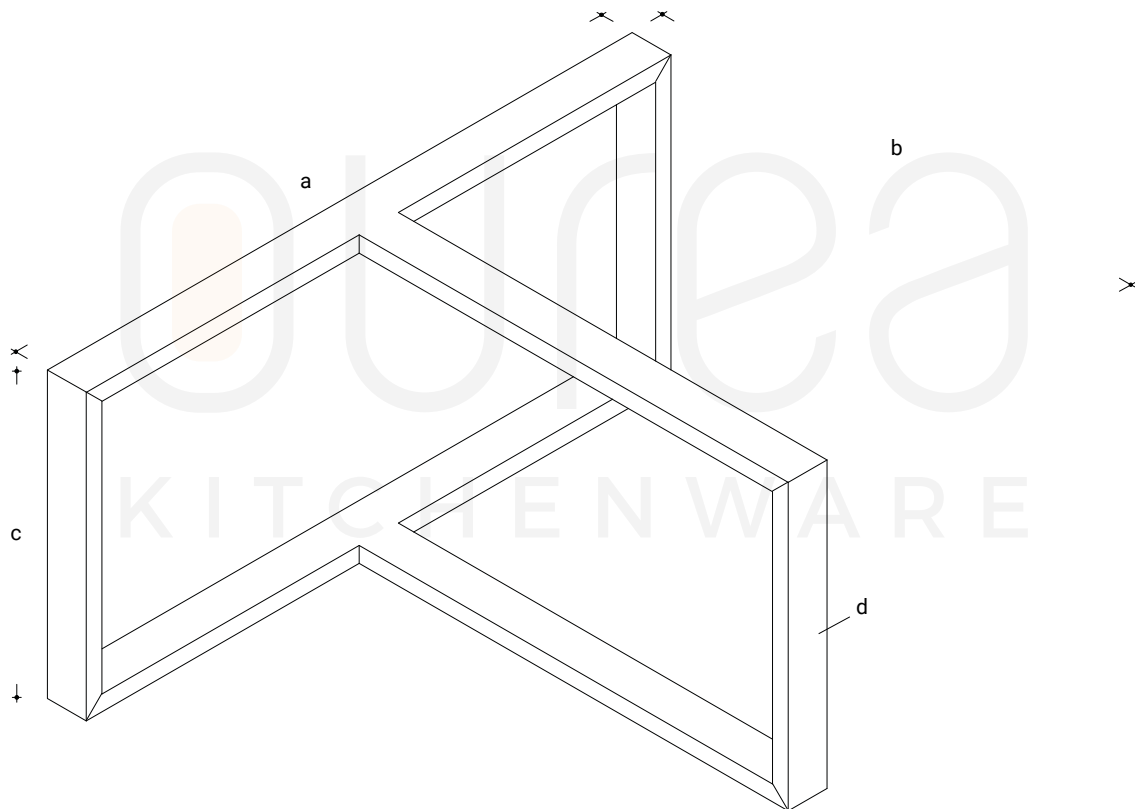
b = _____

c = _____

☑ d = _____

☑ e = _____





Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

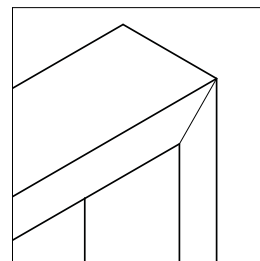
Ral-kleur onderstel: _____

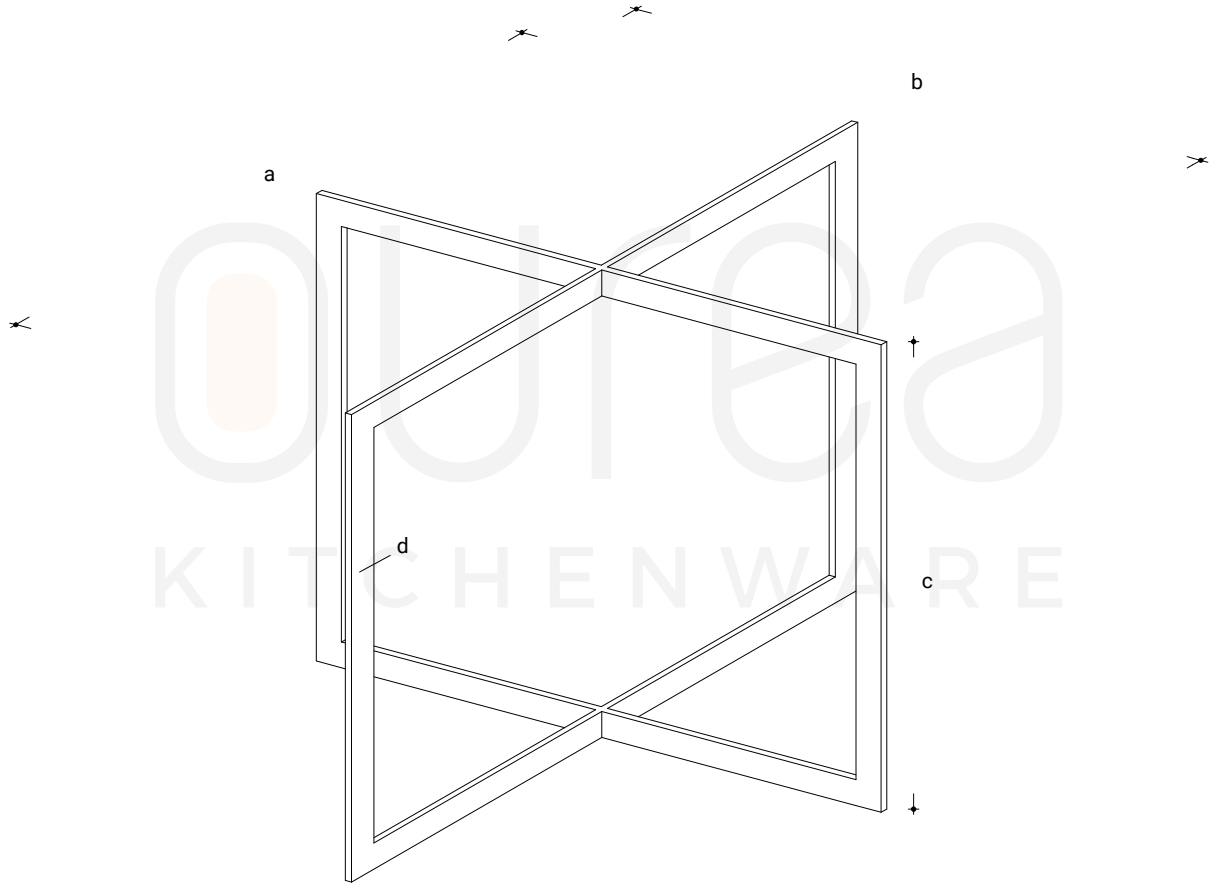
a = _____

b = _____

c = _____

☑ d = _____





Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

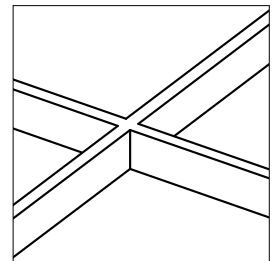
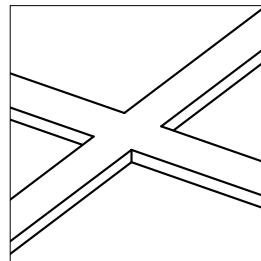
Ral-kleur onderstel: _____

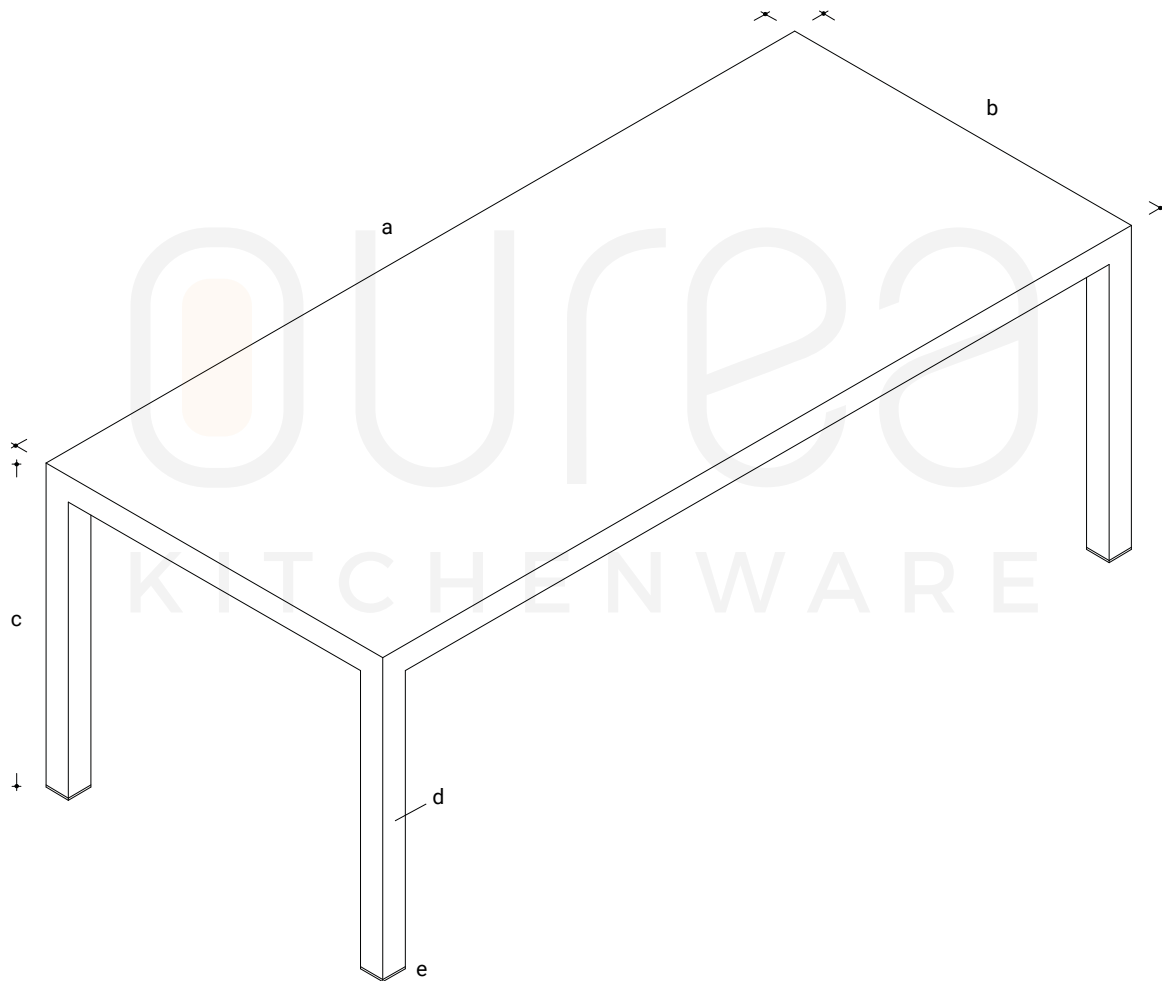
a = _____

b = _____

c = _____

☐ d = _____





Afmeting werkblad: _____

Materiaal werkblad: _____

Dikte werkblad: _____

Ral-kleur onderstel: _____

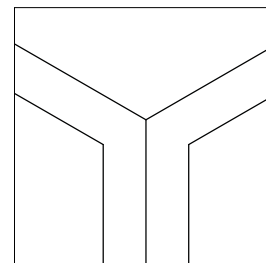
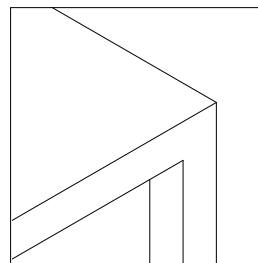
a = _____

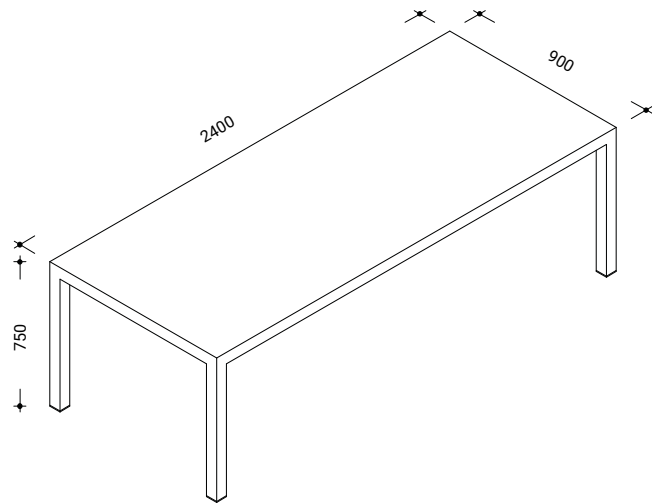
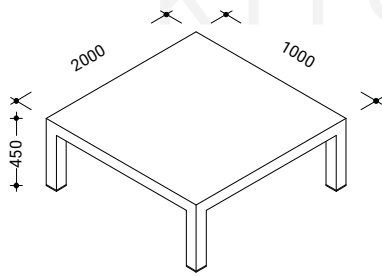
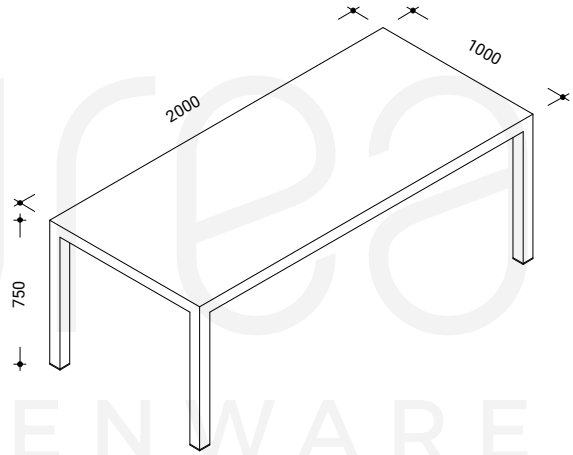
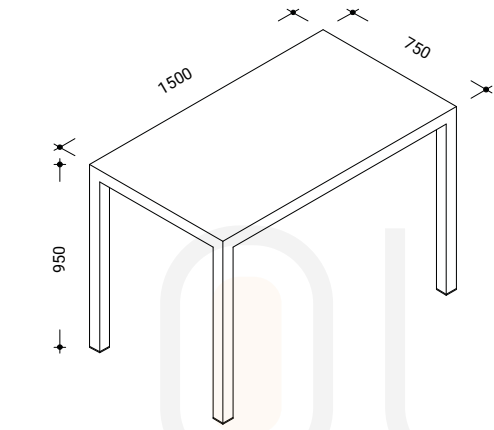
b = _____

c = _____

d = _____

e = _____

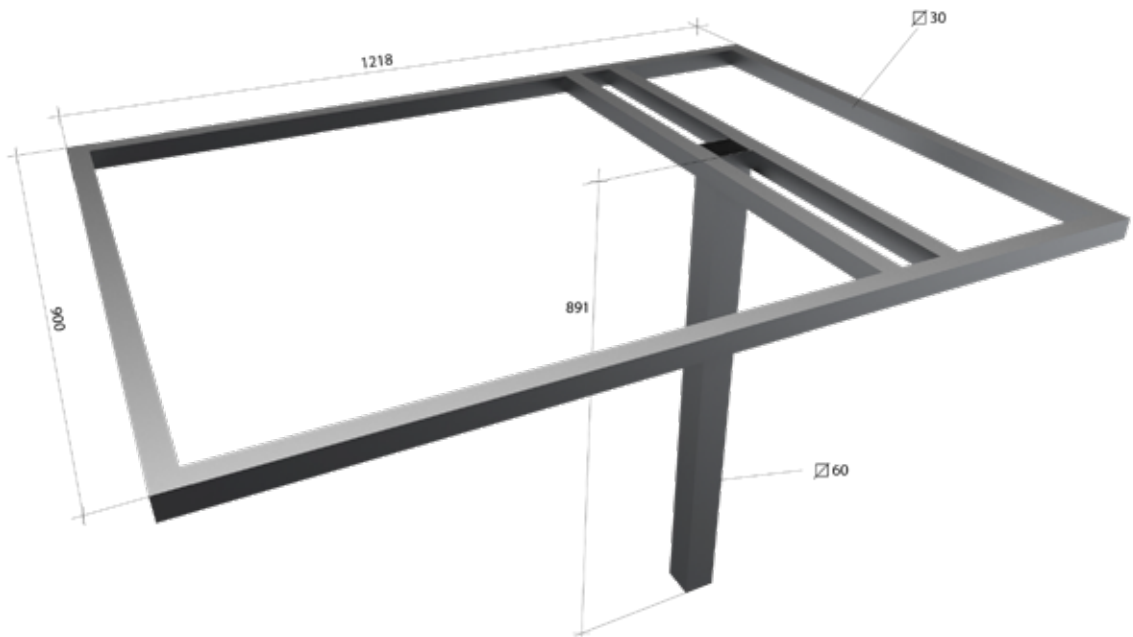
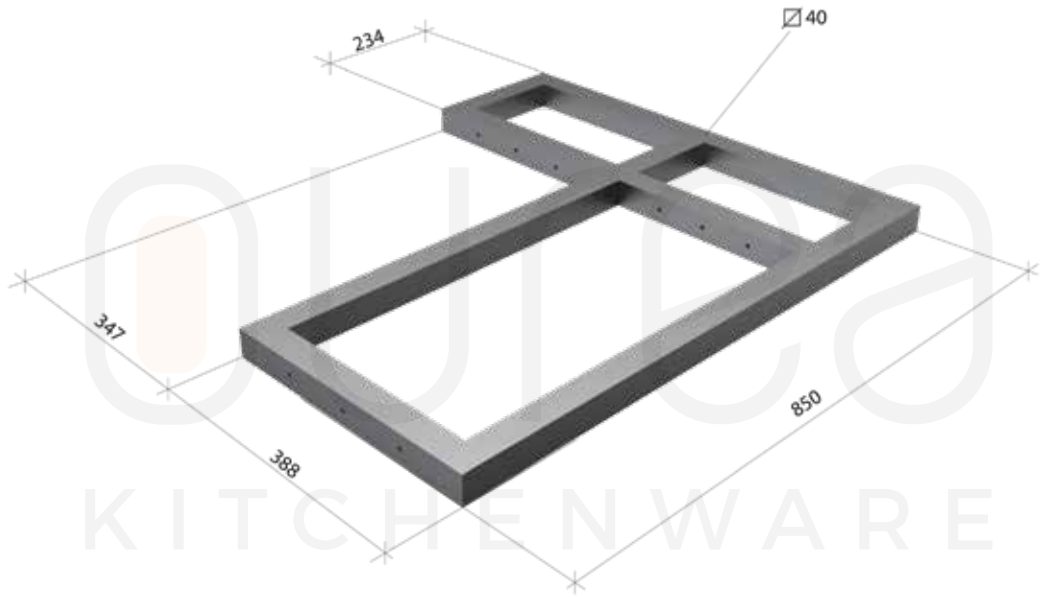


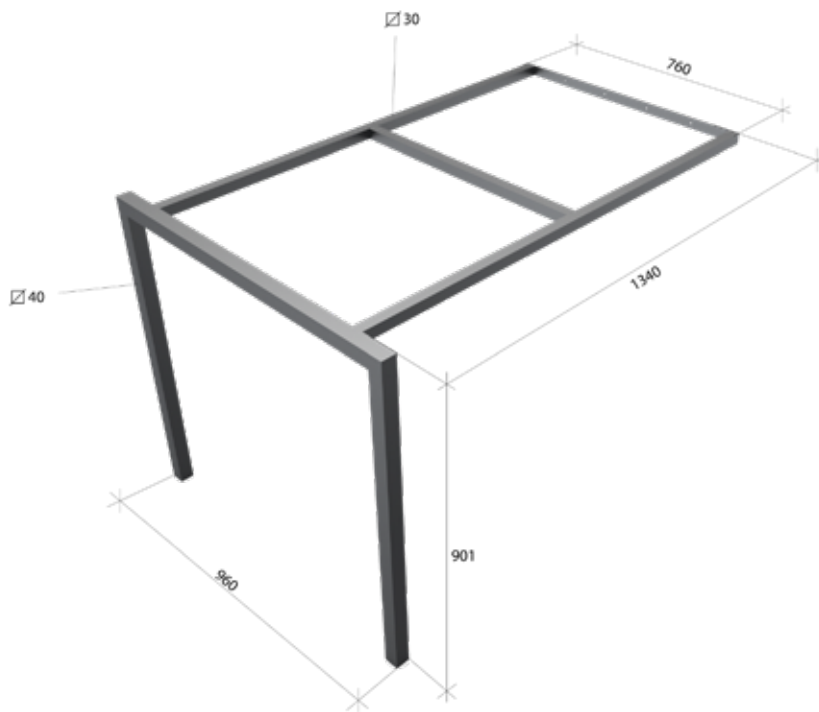
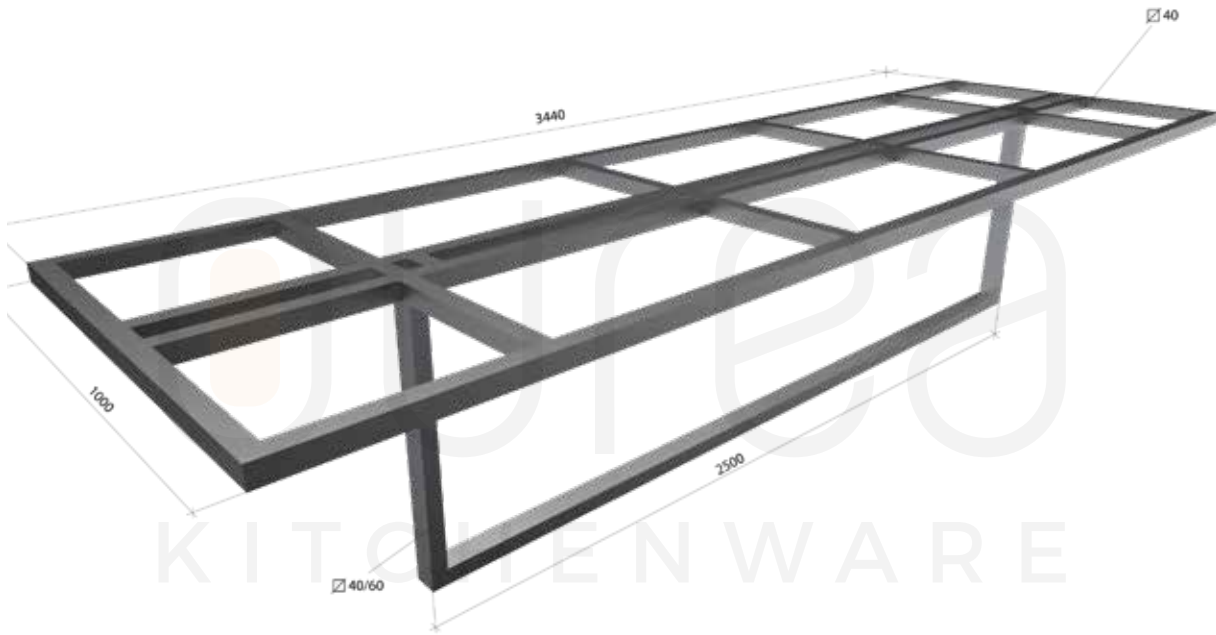


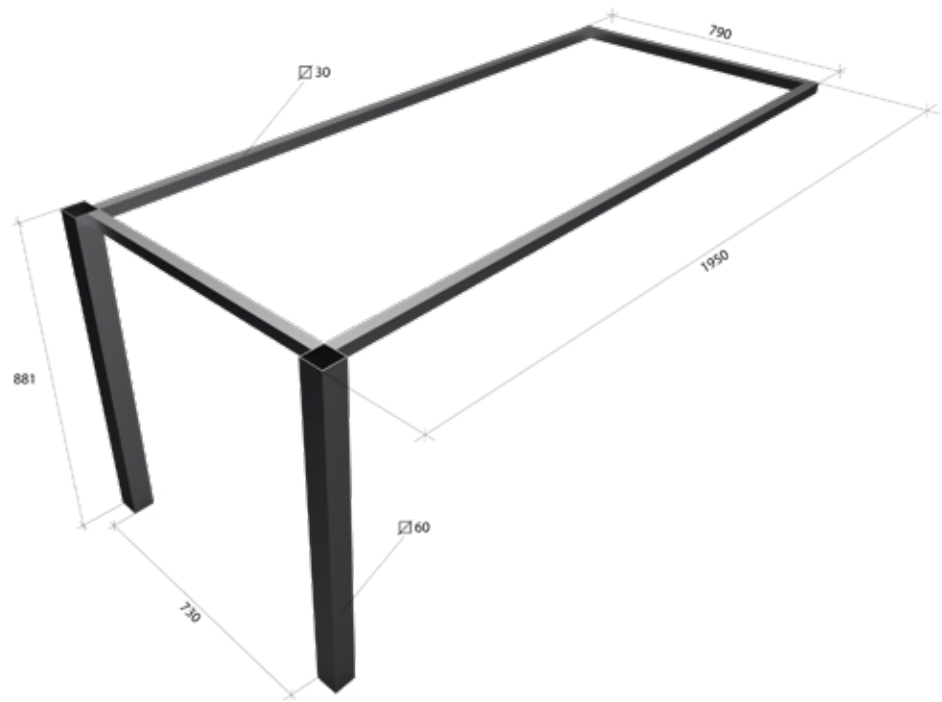
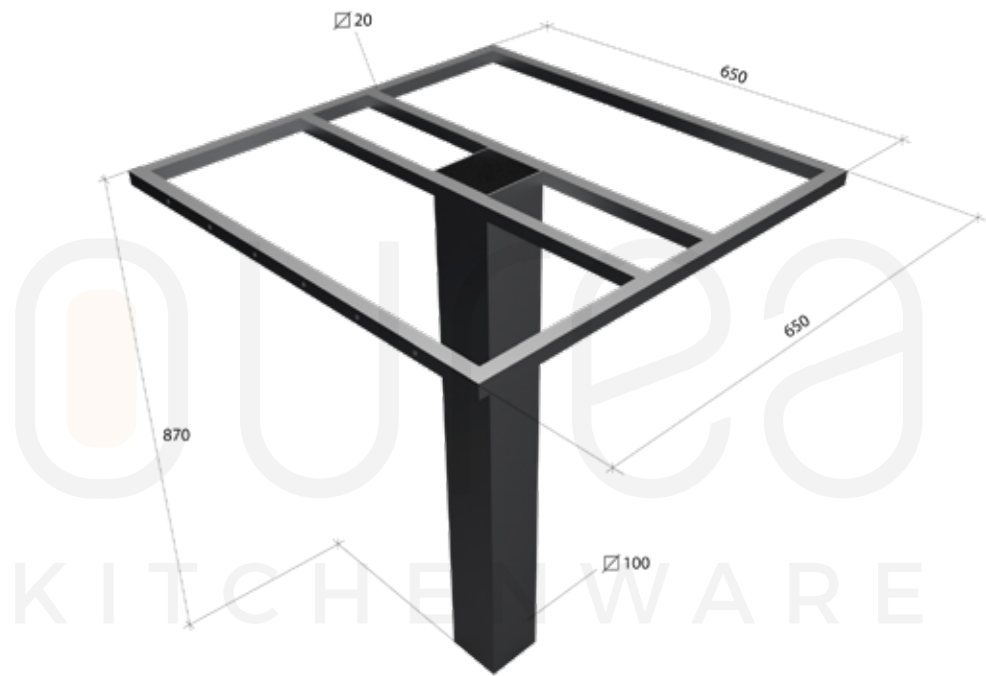
OUUPEA
KITCHENWARE

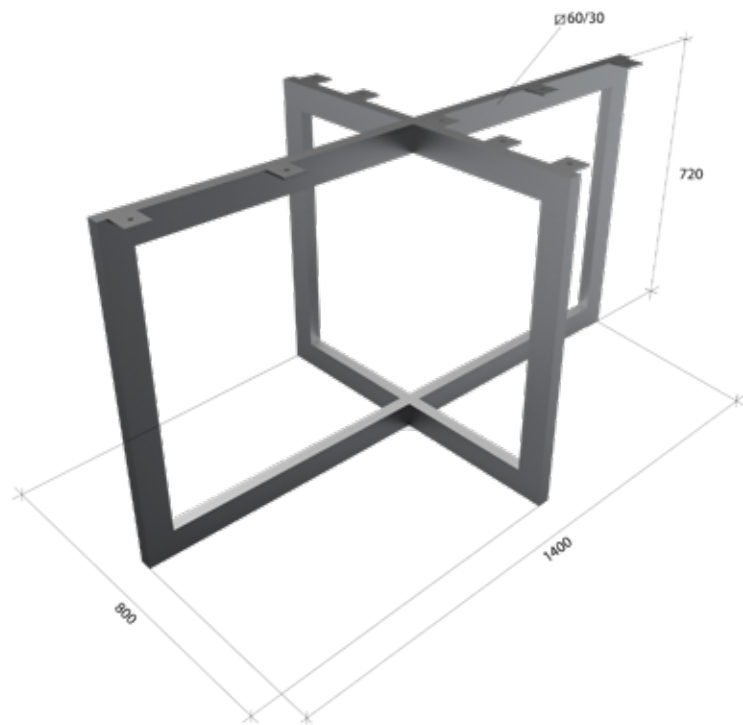
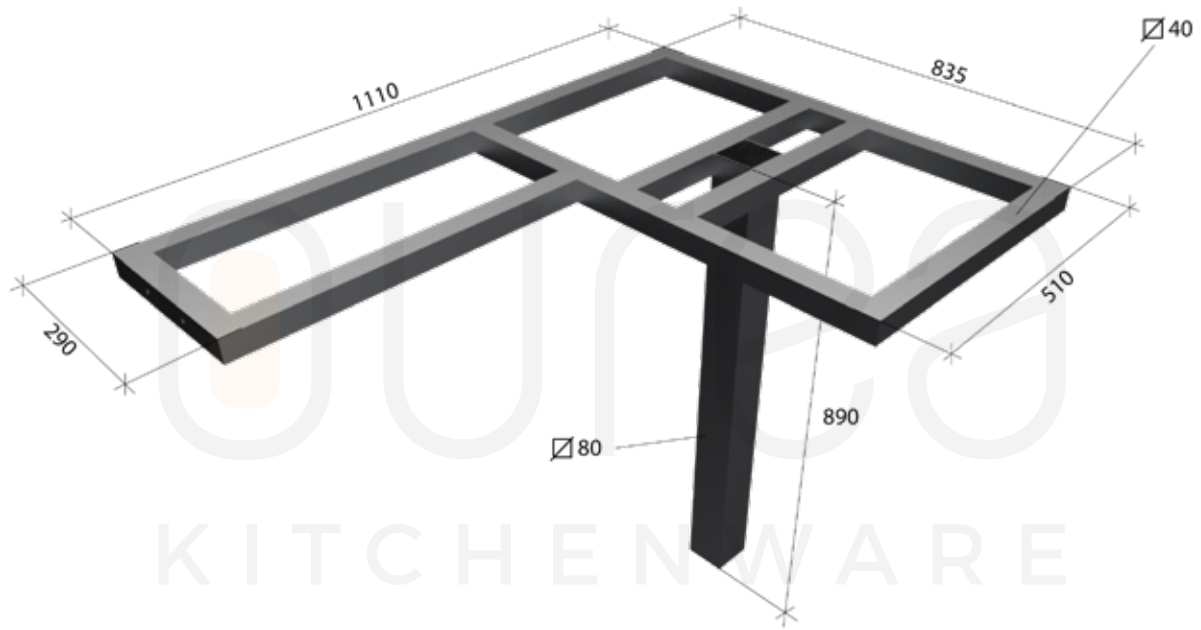


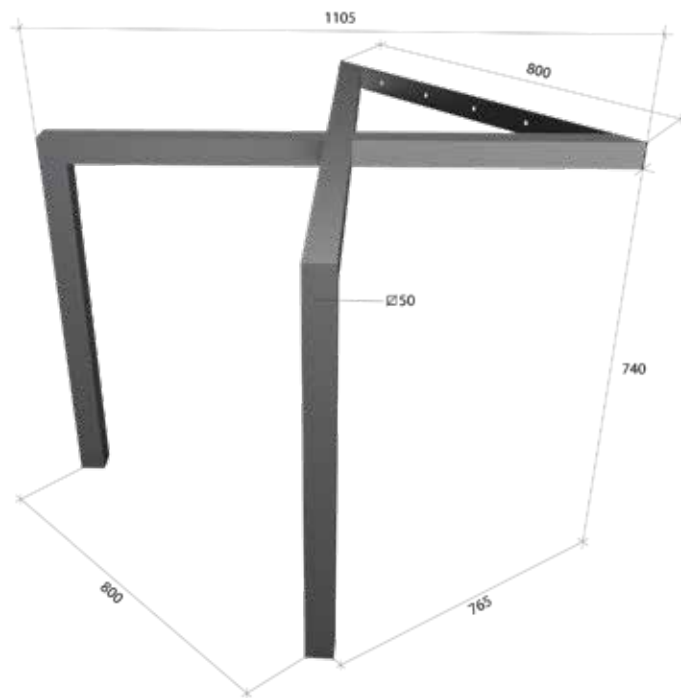
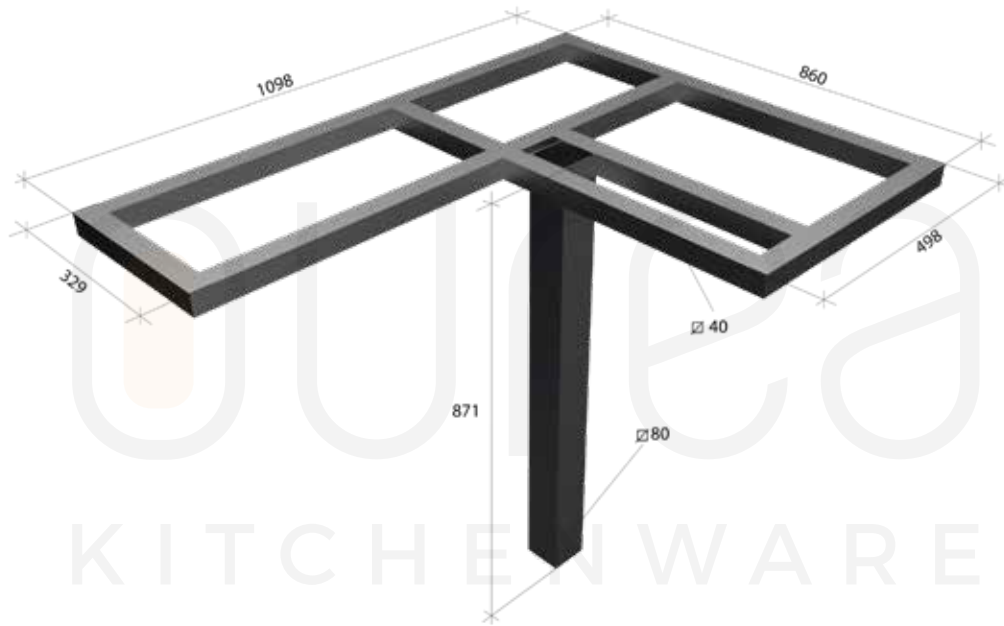
FRAMES TAFELPOTEN EN ONDERSTELLEN OP MAAT

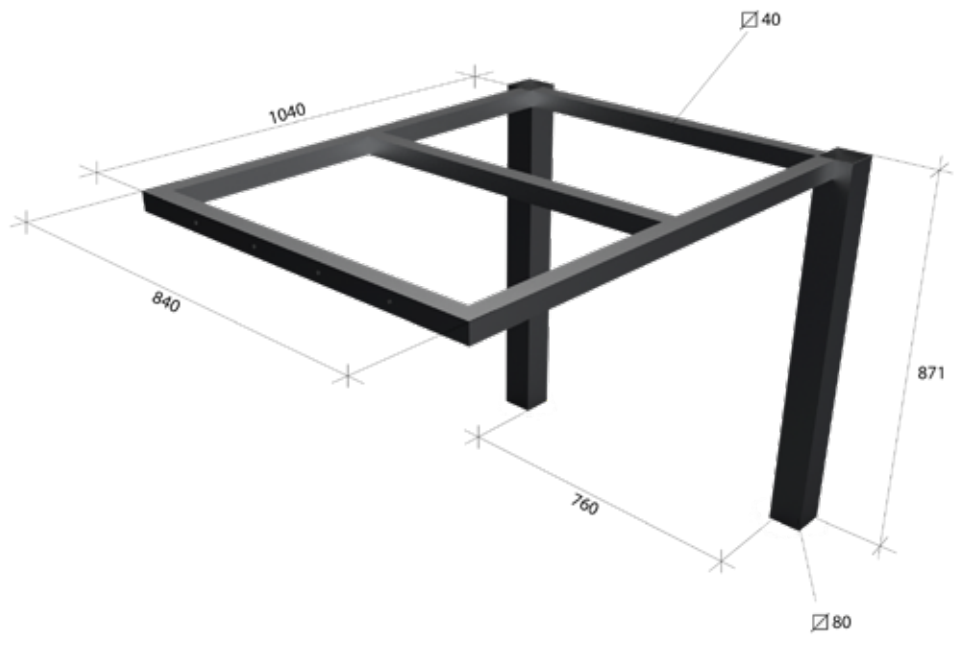
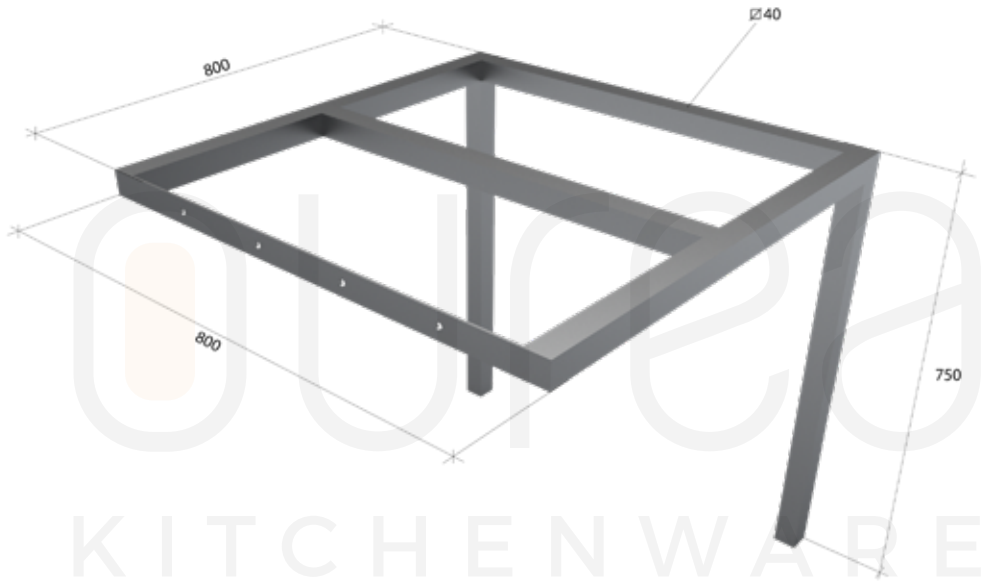


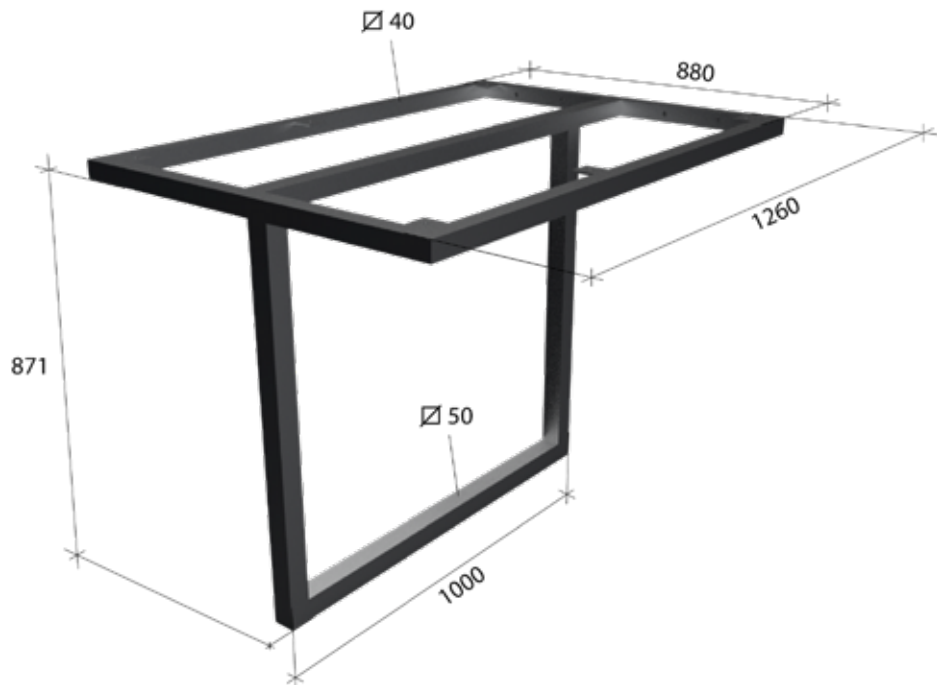
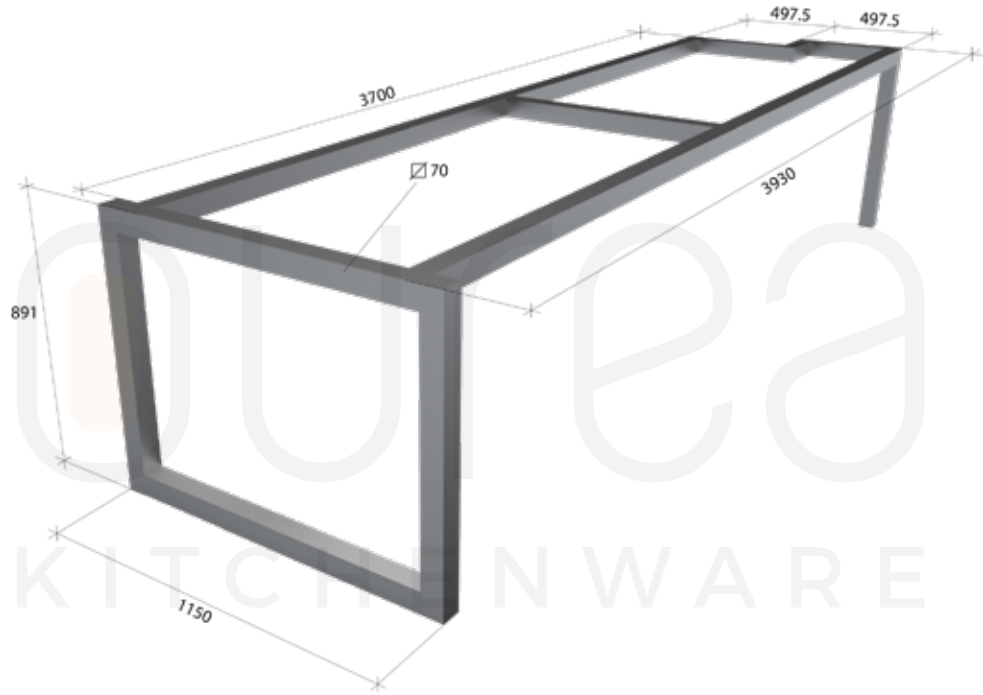


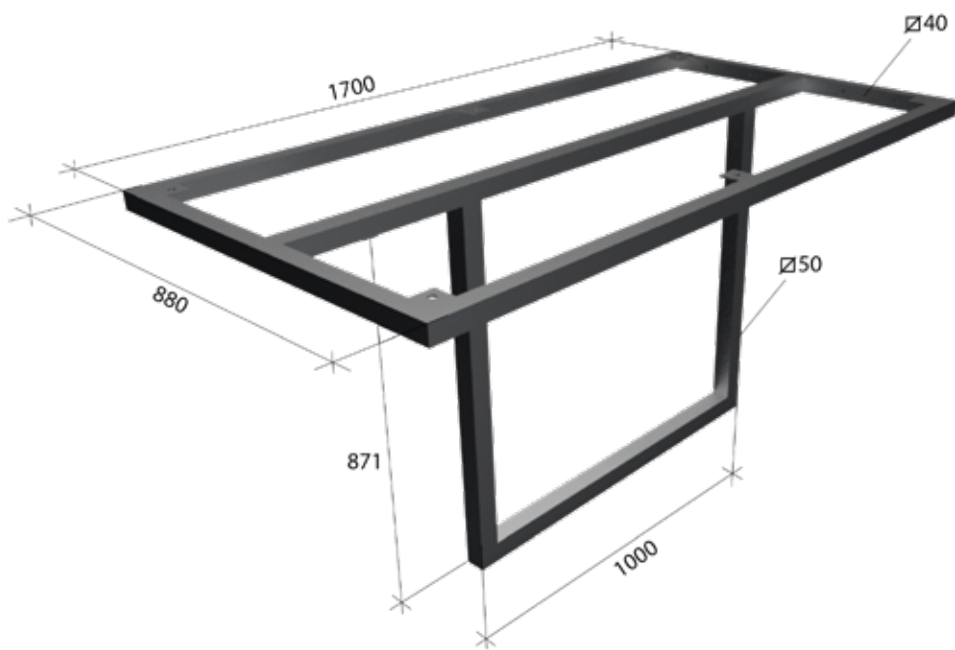


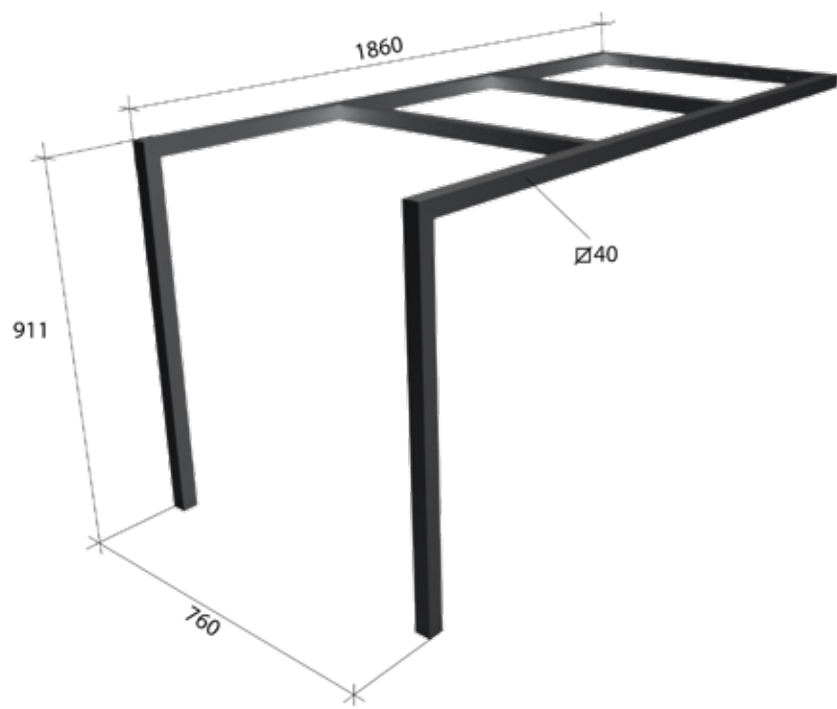
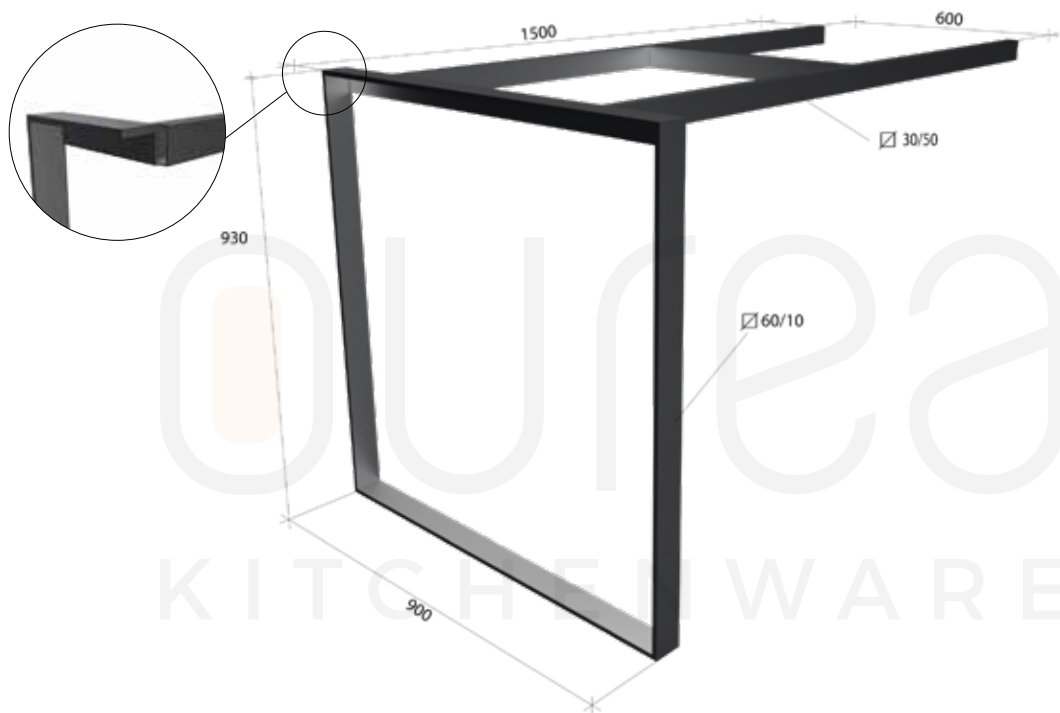


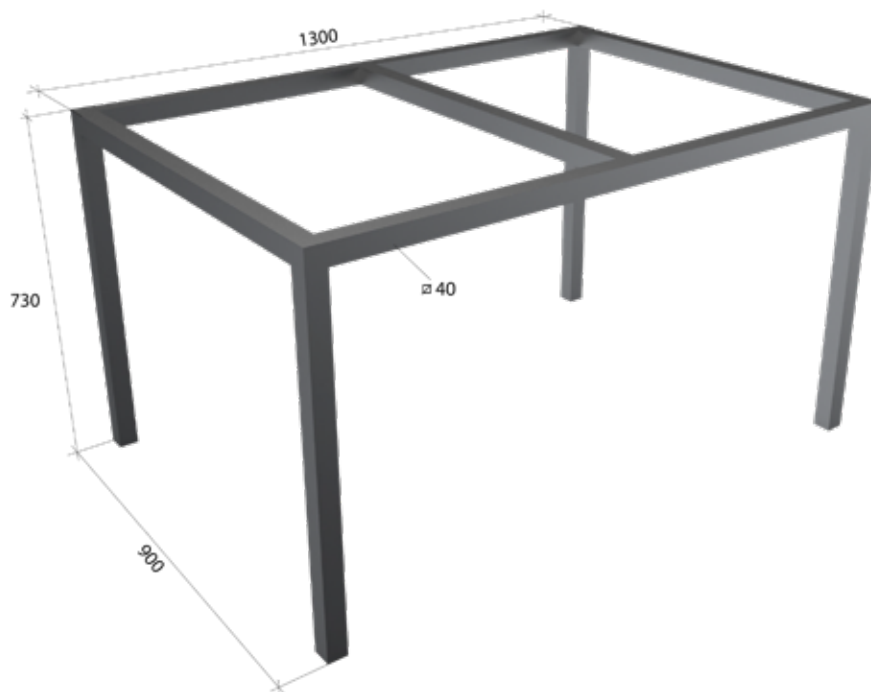
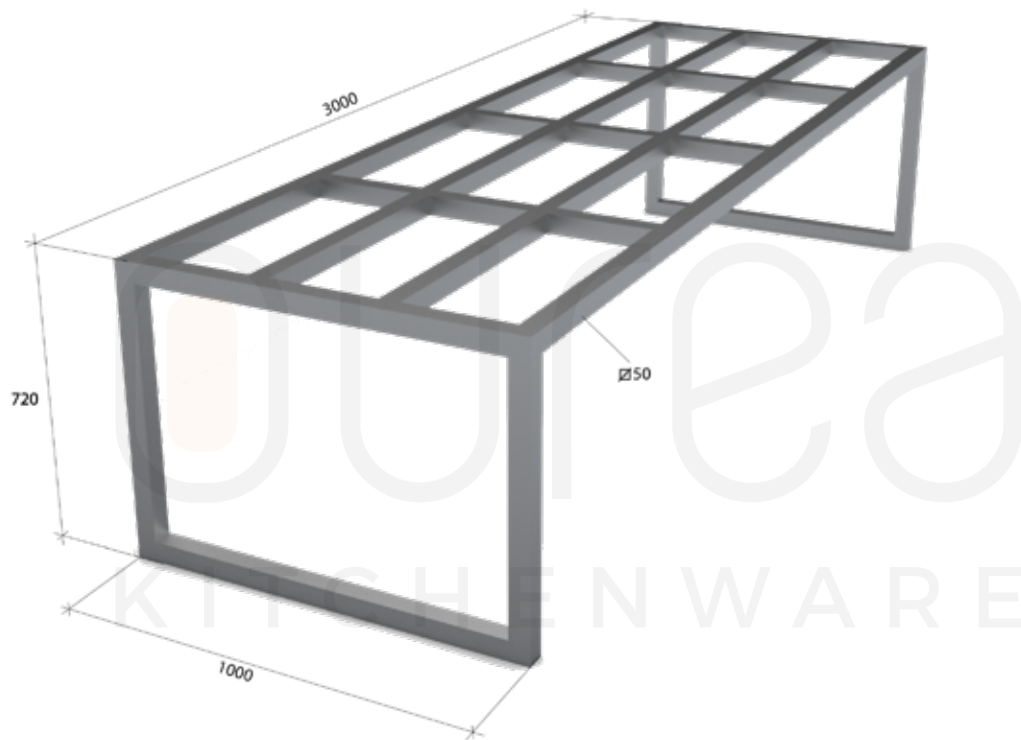


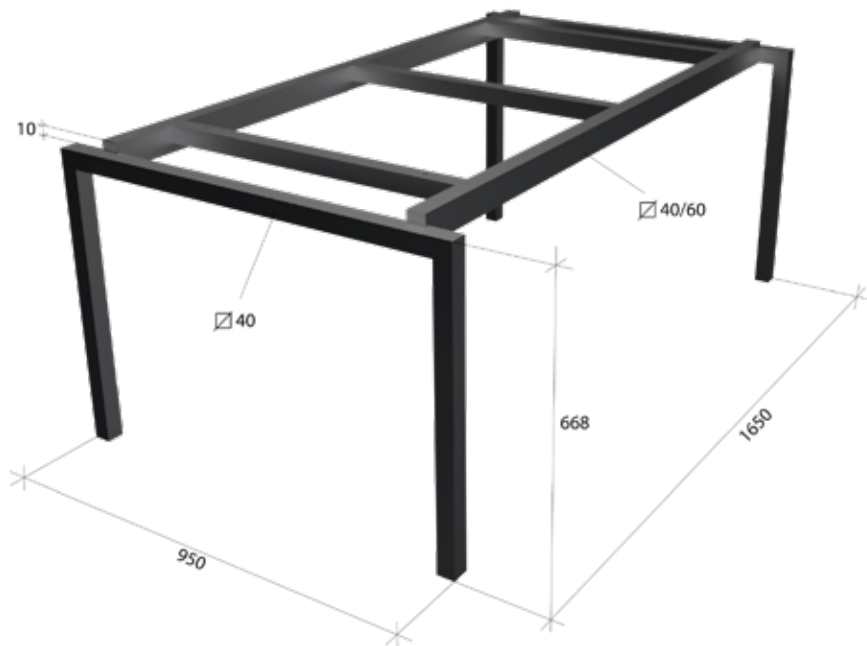


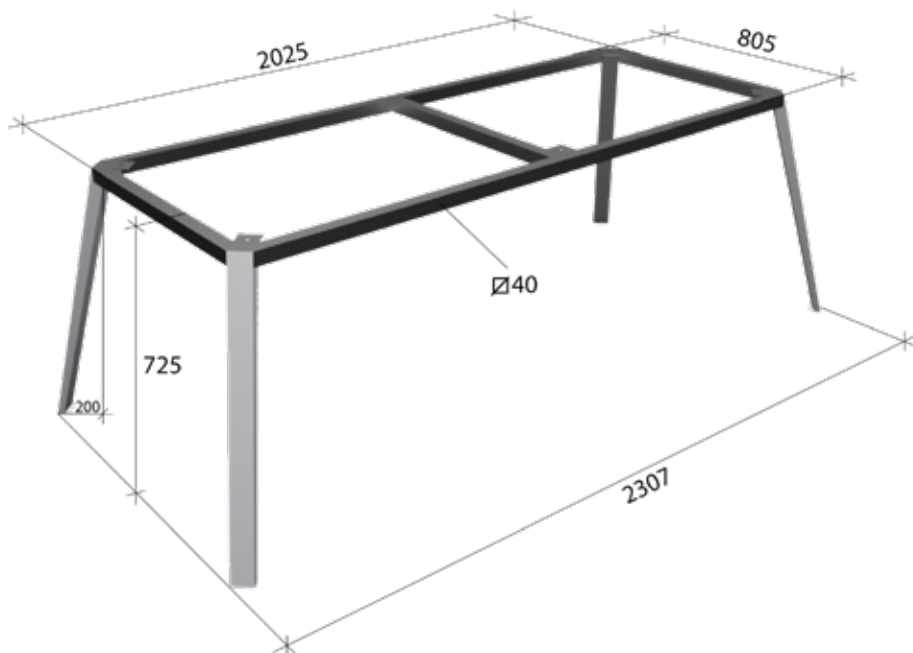
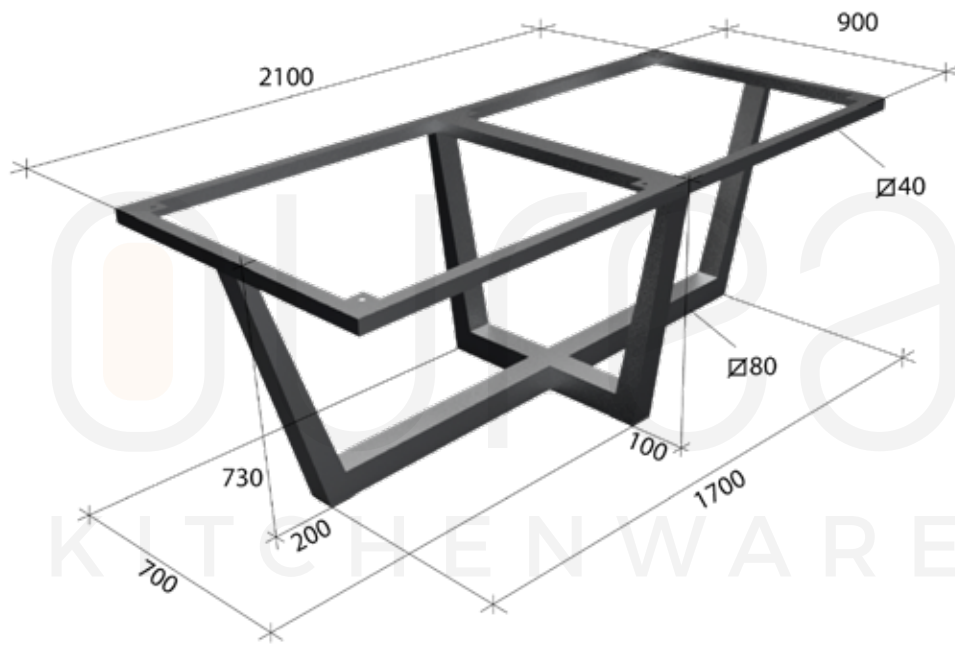














Massieve roestvrij stalen werkbladen

Een industriële look of een strak interieur met een hightech tintje? Ourea is specialist in het ontwerpen en realiseren van inox werkbladen, frames, tafelpoten, onderstellen, dampkappen en ander maatwerk uit roestvrij staal.

Als exclusief verdeler in België en Frankrijk van rvs-werkbladen van ABK innovent uit Nederland, bieden we kwaliteit en een uitstekende afwerking. We vervaardigen naadloos werkbladen tot een lengte van zes meter geheel naar wens.

Naast een standaard geborstelde (K320) of de orbitaal gematteerde oppervlakteafwerking, zowel in geplooid als in 4 mm massieve uitvoering, bieden we ook 4 mm massieve warmgewalste werkbladen (WGW) aan. Deze typeren zich door een uiterst matte en unieke walshuid, waarbij elke plaat kenmerkende vloeilijnen vertoont, inclusief kleine, natuurlijke oneffenheden en walssporen.

Orbitaal en geborstelde werkbladen, worden standaard geleverd met dezelfde randafwerking als de finish. Warm gewalste werkbladen hebben een geslepen randafwerking.

Alle werkbladen kunnen aan de bovenrand een facet geslepen afwerking krijgen, terwijl u bij alle 4 mm massieve werkbladen optioneel voor een hoogglans randafwerking kan kiezen.

Naast een precieze maatvoering en een breed scala aan maatwerk mogelijkheden zijn wij als geen ander in staat om spoelbakken uiterst strak en naadloos, dus zonder een extra geslepen facetrand, in de werkbladen te lassen.

Ook kunnen we individuele kookzones vlak en naadloos integreren in de werkbladen volgens de wens van de gebruiker.

Interesse?

Vraag uw vrijblijvende offerte aan via works@oureakitchenware.be of op het nummer 053 220 660.





MASSIEVE ROESTVRIJ STALEN WERKBLADEN









MASSIEVE ROESTVRIJ STALEN WERKBLADEN



Met dank aan diverse klanten voor het beeldmateriaal o.a.
Interioo - Beveren, D&C interieurs - Mechelen, Wilfra Concept & Creation - Sint Martens Latem,
en diverse SieMatic dealers waaronder Kaliber - Knokke, Keukenontwerpers - Geel en Design & Immo - Wavre.

De productkenmerken zijn onder voorbehoud van drukfouten, model- en of materiaalkost wijzigingen.
Wij behouden ons het recht voor onaangekondigd wijzigingen door te voeren ten dienste van technische vooruitgang of van het design.

Editie 2020.



Ourea Kitchenware
Hoevestraat 25 • 1755 Gooik
T 053 220 660 • works@oureakitchenware.be
www.oureakitchenware.be

Volg ons op:

